



アイデアと技術力を掛け合わせた  
ミヨシ工房の製品

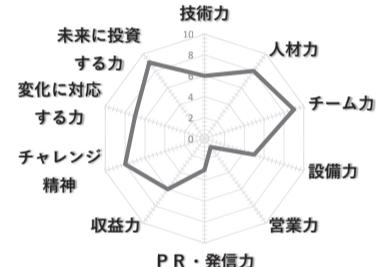


老若男女が集う  
オープンファクトリーには

所在地：東京都葛飾区西新小岩5-19-14  
電話：03・3692・0662  
代表取締役：杉山耕治氏  
創立：1982年  
従業員：11人  
事業内容：アルミ試作型の設計・製造、自社ブランドの製品開発・販売ほか

### 会社の自己評価シート

「ありがたいことに見積もりは後回しにして発注してくれるお客様や研究開発の依頼が多い」(杉山社長)ことから営業力は1。意欲的な組織づくりに取り組むことでチーム力と未来に投資する力は9、人材力とチャレンジ精神には8の高得点をつけた。



東京都葛飾区の住宅街に工場を構えるミヨシは、アルミ製の簡易型やカセット型を主力とする。試作や小ロット生産向けに、成形までを一貫で手掛け、一歩進んだ人材育成にも力を入れる。こうした取り組みを基盤に、金型製作にこだまるところなく自社ブランド「ミヨシ工房」の製品開発やオープンファクトリーを開催し、多角的な事業展開をする。

アルミ製の金型は試作でも量産型に近い品質で、世紀の歴史で培われてきたノウハウが加わることで高い付加価値を生み出す。熱膨張や弾性変形を踏まえた設計に、異形材を組み込んだハイブリッド

安価にできる点が特長だが、同社の場合、そこに半世紀の歴史で培われてきたノウハウが加わることで高い付加価値を生み出す。熱膨張や弾性変形を

踏まえた設計に、異形材

を組み込んだハイブリッ

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト

ト



# 人手不足や効率化提案

# MECT 2025

## メカトロテック ジャパン 2025 MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

### デジタルの最新技術

AIを使い、機械温度や加工状態を自動で安定化させる技術や、機上計測の新技術、デジタル上で段取り法など多様な自動化技術が披露される。旋削や研削機能をあわせ持つマシンングセンタなど「工程集約」による生産性向上をテーマに掲げる企業も多い。

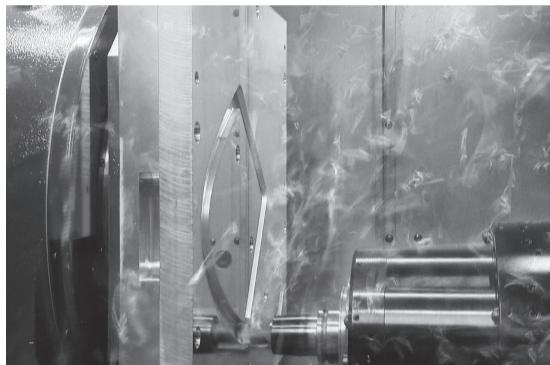
成長が期待される半導体や航空機、エネルギー関連向けの展示が増えそうだ。航空機やエネルギー向けでは、5軸や複合加工機などの複雑ワークに対応する機械のほか、チタ

人手不足への対策として、多くの機械メーカーが掲げるのが「自動化」。ロボットをビルトインした工作機械や、プログラム作成が不要で、比較的簡単にロボットを使用できるなど多様なロボット活用の提案がみられそうだ。

過去最大規模となる今年の「メカトロテックジャパン2025」。金型向けの工作機械や切削工具、工作機器、測定機器、ソフトなどの金型向けの最先端技術が一堂に集まる。今回は人手不足への対策が喫緊となる中、自動化や省人化、工程集約などの技術が多数披露される。AIやデジタル技術の活用などの進化した新技術も多数登場する。以降では、展示館ごとに見どころを紹介する。

## 自動化や工程短縮 航空機や半導体成長分野の加工技術

### 第1展示館



### 第2展示館



第2展示館は切削工具やツーリングなど切削加工に関するツールの展示がメイン。超硬やハイストップなどの工具が、微細加工に特化した製品やタートアップゾーンが新設される。また、AIで検索できる技術なども展示される。第1展示館には、中小・スタートアップゾーンが新設され、標準化を支援するツールや、類似画面をA.I.で検索できる技術なども展示される。

第1展示館は工作機械の出展がメイン。マシニングセンタ、複合加工機、研削盤、放電加工機などに加え、3Dプリンタやレーザー加工機などの新製品が並ぶ。CAD/CAMや生産管理などソフトの新製品も展出する。

第1展示館  
**1D25** MECT 2025  
メカトロテック ジャパン 2025  
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

# Sodick

[www.sodick.co.jp](http://www.sodick.co.jp)



### 自動交換で省人化

リニアモータ駆動  
マシニングセンタ  
**GS540L**

電極・ワーク  
搬送装置  
**SZ25**

リニアモータ駆動  
高速・高性能  
精密形彫り放電加工機  
**AL40G+**

### 金型大型化に対応

リニアモータ駆動  
高速・高性能 ワイヤ放電加工機  
**ALN600GH iG+E**  
(ハイコラム仕様)

リニアモータ駆動  
高速・高性能  
精密形彫り放電加工機  
**ALN600H**

リニアモータ駆動  
高速・高性能  
精密形彫り放電加工機  
**ALN600H**

高速造形  
大型金属3Dプリンタ  
**LPM450**

Total Manufacturing Solution

eV-LINE  
電動式射出成形機  
**MS150G2**

環境への  
負荷低減

競争力ある製造へ。  
技術とサステナビリティの融合。

●不断の研究により予告なく仕様の変更を行う場合があります。 ●展示内容については、予告なく変更となる場合があります。



**開催概要**

会期：10月22日（水）～10月25日（土）  
開催時間：10：00～17：00※最終日25日（土）は16：00まで  
会場：ポートメッセなごや  
主催：ニュースダイジェスト社  
共催：愛知県機械工具商業協同組合  
入場料金：1人1,000円（団体10人以上1人500円）  
※事前登録者、海外来場者、学生は無料  
出展製品：工作機械、鍛圧・板金加工機、射出成形機、3Dプリンター、機械工具、のこ刃、切削工具、工作機器、測定機器、試験機器、研削砥石、研磨材、油圧・空圧・水圧機器、歯車・歯車装置、環境・安全対応機器装置、CAD/CAM/CAE、制御装置・関連ソフトウェア、産業用ロボット、搬送装置、洗浄機械装置、品質管理・安全・試験認証機関、新素材、マイクロマシン、ナノテクノロジー関連など

航空機や医療分野ではインコネルやチタンなどの難削材向け工具が目立つ。半導体製造装置関連や電子部品などで増える小型吉自動旋盤向けの工具の新製品や、セラミックやガラスなどの脆性材や樹脂部品向けなどの工具も展示される。

切削工具でも入手不足対策や省人化を意識した展示が目立つ。工具を管理や工具選択を支援する提案が増えそうだ。自動販売機などの機器を使い、工具の入出庫を管理することで、在庫管理の手間などの削減を支援する提

る。

案や、工具補正や工具の所在管理、機械稼働監視、加工ノウハウの蓄積をサポートするソフトウェアなども展示される。また、素材や形状などの必要な情報を入力するだけで、ワークに応じた最適な工具選択をアシストするアプリケーションなどの展示も多い。

### 第3展示館

第3展示館は、治具、測定機器、直動案内やペアリングなどの機械要素の最新技術が披露される。工場環境の改善機器や、労働安全などに関する製品も多数紹介される。

旋削・切削をワンチャッキングで可能にする円テーブルや、加工の自由度を高める薄型チャック、自動化対応のワークチャンジャーの新製品などが発表される。工具不要で着脱できるクランプや、異形材、円筒材などさまざまな形状に対応するクランプなども登場する。

「測る」技術が多数登場するのも第3展示館。内部構造の検査や測定が可能なX線CT装置の新製品が出展される。高精度に工具摩耗を検査できる工具測定装置など、測定が難しいとされた分野の技術が発表される。

測定機の堅牢性を高めたことで、恒温室などがなくても、現場で高精度な測定を可能にする技術なども紹介される。測定したデータをどう管理するかなどのデータ活用の方法も抑えておきたい。

ベアリングや直動案内、歯車など、工作機械やロボットの自動化を支える要素技術が展出する。高品質な部品はもとより、通信機器を搭載し、部品の稼働状況などを「見える化」できる製品なども多数展示される。

環境改善、安全に関する展示が多いのも第3展示館。商社の出展が多いのも特長だ。複数のメーカーの製品を組み合わせた自動化システムや、ニッチなニーズに対応するプライベート商品の展示も見逃せない。

## 油圧チャック+SFスリーブ(焼きばめ方式)



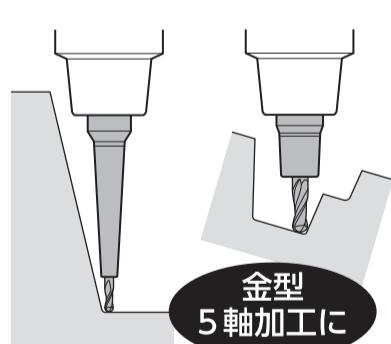
焼きばめ  
**Hybrid**  
油圧チャック

**SF HYDRAULIC CHUCK** SFハイドロチャック

**NEW**

「SF ハイドロチャック」と「SF スリーブ」の組み合わせで、ワーク・治具の干渉を考慮した、加工に最適なツールレイアウトが選択。

**BIG**  
**BIG DAISHOWA**



- ワーク・治具干渉を最小限に抑え、深掘り加工や立ち壁加工に。
- 無駄な突き出しを抑え加工能率アップ。

**MECT 2025**

メカトロテック ジャパン2025  
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

ポートメッセなごや  
第2展示館 2C24



**大昭和精機株式会社**

本社／東大阪市西石切町3-3-39 TEL.072-982-2312  
工場／大阪工場、淡路第1～9工場  
www.big-daishowa.co.jp

販売元  
**BIG DAISHOWA Japan 株式会社**

東京本社／東京都豊島区駒込3-23-1 BIG DAISHOWAビル TEL.03-5961-1323  
大阪本社／東大阪市西石切町3-6-20 TEL.072-986-5800  
支店／東北・北関東・東京・神奈川・長野・静岡・名古屋・北陸・大阪・岡山・広島・九州・物流センター  
海外拠点／タイオフィス(タイランド) 大昭和精機貿易(上海)有限公司(上海、広州、瀋陽、成都、武漢、天津)  
BIG DAISHOWA (ドイツ、アメリカ) BIG KAISER (スイス)

出展者	小間番号	出展者	小間番号	出展者	小間番号	出展者	小間番号	出展者	小間番号
中央工機	第3展示館 3C06	東台精機ジャパン	第1展示館 1D13	パイオニア風力機	第3展示館 3C32	ペンギンソリューションズ		山勝商会	第2展示館 2D08
中央精機	第3展示館 3D43	【な】		パイオニア貿易	第2展示館 2C28	第3展示館 3A33		山岸製作所	第3展示館 3B55
中京	第2展示館 2B26	NalTO	第2展示館 2A17	ハイタック*	第1展示館 1C31	豊和工業	第1展示館 1A03	ヤマザキマザック	第1展示館 1B40
中部部品加工協会	第3展示館 3A41	長島精工	第1展示館 1E24	ハイデンハイン	第3展示館 3D14	豊和工業(空油圧機器)		ヤマシタワークス*	第1展示館 1E05
金竑精密	第3展示館 3A14-2	仲精機	第3展示館 3A06	ハイマージャパン	第2展示館 2C15	第3展示館 3E09		山善	第3展示館 3C17
ツールディスカバリー*		ナガセインテグレックス		PiLink	第1展示館 1S06	ホーコス	第1展示館 1E31	山田マシンツール	第3展示館 3E23
	第2展示館 2D05		第1展示館 1C30	ハイロックス	第3展示館 3E34	ホーコス(ミストコレクター)		山中産業*	第3展示館 3C37
ツールドインターナショナル		ナカニシ	第3展示館 3E19	ハインブッフ・ジャパン		第3展示館 3C16		山本科学工具研究社	第3展示館 3D27
	第2展示館 2C26	中村製作所	第3展示館 3D39		第3展示館 3E30	ホーン	第2展示館 2A07	彌満和製作所	第2展示館 2A30
ZOLLER Japan	第3展示館 3D19	中村留精密工業	第1展示館 1B38	パスカル	第3展示館 3E04	北菱電興	第3展示館 3B05	ユアサ商事*	第3展示館 3C25
ツガミ	第1展示館 1A02	名古屋ダイヤモンド工業		長谷川機械製作所	第1展示館 1E06	ポンダス・ジャパン	第2展示館 2C31	UEL*	第3展示館 3E10
津田駒工業	第3展示館 3E13		第2展示館 2B30	羽根田商会	第3展示館 3B50	【ま】		ユーロテクノ	第3展示館 3D12
ツボサン	第3展示館 3E37	ナベヤ	第3展示館 3E12	パル*	第1展示館 1C31	マーポス	第3展示館 3D49	ユキワ精工	第2展示館 2C25
THK	第3展示館 3F01	新潟精機	第3展示館 3D37	ビーシーテック	第2展示館 2C03	マイスター	第2展示館 2B16	ユナイティッドグラインディング	
TACC	第3展示館 3D28	ニイガタマシンテクノ		光精工(三重県)	第3展示館 3C34	マイ・テクノス	第3展示館 3B16	第一展示館	1D23
DMG森精機	第1展示館 1D26	ニクニ	第1展示館 1D20	微細加工工業会	第3展示館 3A39	前田シェルサービス	第3展示館 3B43	ユニオンツール	第2展示館 2B28
DMG MORI Precision Boring		ニコン	第3展示館 3B13	ファースト技研	第1展示館 1E15	牧田技研	第3展示館 3C37	ユニテックシステム	第1展示館 1D09
	第1展示館 1D24	ニコン	第3展示館 3D30	ファインマシーンカタオカ		牧野フライス精機	第1展示館 1C19	ユニバーサルロボット*	
TMW	第3展示館 3E10	西島	第1展示館 1B27		第3展示館 3B29	牧野フライス製作所	第1展示館 1E37	第3展示館	3B54
DYC JAPAN	第2展示館 2D09	ニチアロイ	第2展示館 2A02	ファナック	第1展示館 1B25	マグネスケール	第3展示館 3D44	ユニバーサルロボット*	
ティケン	第2展示館 2B19	日伝	第3展示館 3E01	ファロージャパン	第3展示館 3D40	マザーツール	第3展示館 3D18	第3展示館	3C06
帝国チャック	第3展示館 3E05	日刊工業新聞社	第3展示館 3A44	Phoxter	第3展示館 3D23	松浦機械製作所	第1展示館 1C13	ユニパルス	第3展示館 3C01
鄭州ダイヤモンド	第2展示館 2B20	日研工作所	第2展示館 2D16	フォルマー・ジャパン		マツダ	第2展示館 2B21	ユニマグテック	第3展示館 3C38
データ・デザイン	第1展示館 1B01	日進	第2展示館 2D23		第1展示館 1E34	松本機械工業	第3展示館 3E28	ヨシカワメイブル	第1展示館 1E03
TaeguTec*	第2展示館 2A19	日進工具	第2展示館 2A26	福田交易	第3展示館 3E24	MATRIX PRECISION		淀川電機製作所	第3展示館 3B34
テクノア	第1展示館 1E01	日進ProSOL	第1展示館 1E18	福田刃物工業	第2展示館 2A23			【ら】	
テクノコート	第3展示館 3B18	日東工器	第3展示館 3B19	FUJI	第1展示館 1C33	丸一切削工具	第1展示館 1C12	ライノス	第2展示館 2A28
テクノソリューションズ		日東商事	第3展示館 3B33	不二機販	第3展示館 3B11	丸栄機械製作所	第2展示館 2A16	RATTUNDE	第1展示館 1E04
	第1展示館 1E07	日本精工	第3展示館 3C10	不二越	第2展示館 2D12	丸紅情報システムズ	第3展示館 3D11	ラング*	第1展示館 1E20
テクノダイナミックス		日本トムソン	第3展示館 3E02	富士精機販売	第1展示館 1C10	マルヨシマシナリィ	第1展示館 1B17	ランテクノロジー	第3展示館 3A13
	第3展示館 3B08	日本ベアリング	第3展示館 3C28	フジツール	第3展示館 3D10	マンヨーツール	第2展示館 2D07	RAMPF Group Japan	
テクノ21グループ	第3展示館 3B41	ニデックオーケー	第一展示館 1F01	フジトク	第2展示館 2A05	三木ブーリ	第3展示館 3C09		第3展示館 3E44
テクロック	第3展示館 3D38	ニデックマシンツール		フジBC技研	第2展示館 2A29	ミクロン精密	第1展示館 1E30	理研精機	第3展示館 3D29
detron Machine	第3展示館 3E27		第一展示館 1F01	二村機器	第3展示館 3E15	三嶋商事	第1展示館 1C06	立新精密刀具	第3展示館 3A14-8
Tebiki	第1展示館 1B16	日本ヴィジョン・エンジニアリング		プラザ工業	第1展示館 1F02	三鷹光器	第3展示館 3D17	リスモツール*	第2展示館 2C05
テラル	第3展示館 3C29	第3展示館 3D06		プリンクマン・ポンプ・ジャパン	第3展示館 3C27	三井精機工業	第1展示館 1C32	リックス	第3展示館 3B32
東亜精機工業	第3展示館 3E41	日本オイルポンプ	第3展示館 3C15	ブルー・スターR&D	第3展示館 3B02	ミツトヨ	第3展示館 3F02	リフター	第3展示館 3A18
トゥーワン	第3展示館 3B24	日本キスラー	第3展示館 3B27	ブルーム・ノボテスト	第3展示館 3D26	三菱電機	第1展示館 1A04	菱栄工機	第3展示館 3B03
東京精機工作所	第1展示館 1B20	日本コーティングセンター		フルサト・マルカホールディングス		三菱マテリアル	第2展示館 2B25	菱高精機	第2展示館 2B27
東京精密	第3展示館 3D35		第2展示館 2C12	ブレス	第3展示館 3B54	三星工業	第3展示館 3E38	リンクスコネクト	第3展示館 3D34
東鋼	第2展示館 2A25	日本スピードショア	第1展示館 1E05	フロージャパン	第3展示館 3A01	三矢工業	第1展示館 1S02	鈴峰	第2展示館 2D19
東振テクニカル	第1展示館 1D01	日本3Dプリンター	第3展示館 3B10	ブロードリーフ	第1展示館 1C04	ミニター	第3展示館 3E31	レクサス*	第2展示館 2C02
東陽(長野県)	第2展示館 2B09	日本精密機械工作	第3展示館 3E25	ブローム ユング*	第1展示館 1D23	宮川工業	第3展示館 3B06	レゴフィックスジャパン	
東陽	第3展示館 3D09	日本ツクリダス	第1展示館 1D10	プロスト	第2展示館 2B23	村上技研産業	第3展示館 3A26	第2展示館 2D11	
東洋研磨材工業	第2展示館 2A20	日本レヂボン	第2展示館 2B01	Pro Tech Line Manufactory Japan		ムラキ	第2展示館 2A13	レニショー	第3展示館 3D08
東洋スクリーイン工業	第3展示館 3B28	ネクステップ・ソリューションズ		第3展示館 3B40		村田機械	第1展示館 1E38	REVOX	第1展示館 1S04
東洋精機工業	第1展示館 1B37	第1展示館 1B09		プロフィロールテクノロジーズ*	第1展示館 1B27	ムラテックCCS*	第1展示館 1E38	ロームヘルド・ハルダー	
ドゥリマイテック	第3展示館 3C20	ノガ・ウォーターズ	第2展示館 2B04	平安コーポレーション	第1展示館 1B22	メグレ	第1展示館 1D23	第3展示館 3E07	
トーカロイ	第2展示館 2B07	ノダキ	第3展示館 3D15	第1展示館 1B22		メクトロン	第1展示館 1B23	碌々スマートテクノロジー	
トーチョーマーキングシステムズ		野田スクリーン	第3展示館 3A02	Hexagon Manufacturing Intelligence	第1展示館 1B29	メトロール	第3展示館 3D45	第1展示館 1C17	
	第3展示館 3B04	野宮産業	第3展示館 3B01	ベッコフォートメーション		モアソンジャパン	第1展示館 1B12	Rollomatic Japan	第1展示館 1E28
トーヨーエイテック	第1展示館 1E27	野村DS	第1展示館 1B19	第1展示館 1B32		モディアシステムズ	第1展示館 1E09	【わ】	
TOWA	第2展示館 2A12	ノリタケ	第1展示館 1E32	ペルブルー	第2展示館 2D21	ものづくりパートナーズ		YKT	第1展示館 1E26
トクピ製作所	第3展示館 3C39	【は】				第3展示館 3A38	YG-1ジャパン		第2展示館 2A14
戸田精機	第2展示館 2C32	ハース ファクトリーアウトレットジャパン*	第1展示館 1C31			森合精機	第3展示館 3B15	和井田製作所	第1展示館 1E33
トライエンジニアリング		ハームレ*	第1展示館 1E20			モリタ	第3展示館 3D21	ワフタ	第1展示館 1S07
	第2展示館 2D05	ハーモニック・ドライブ・システムズ	第3展示館 3B37			モリマシナリー	第3展示館 3C02	ワルター*	第1展示館 1D23
Troaxセーフティシステムズ		第3展示館 3D13	第3展示館 3B48			MOLDINO	第2展示館 2B24	ワルタージャパン*	第3展示館 3A41
	第3展示館 3D21	ハイワイン	第3展示館 3F04			【や】		安田工業	第1展示館 1D16
トレサ						柳瀬	第2展示館 2A04		
トレサ*									

**パンチ&ダイ 冷間鍛造パンチシリーズ**

マツダがそのお悩み解決します

大きな負荷のかかる冷間鍛造において 高精度・高品位のパンチで耐久力が向上

他には真似のできない特殊な形状がポイント

- 深絞りパンチ  
高精度の加工を必要とする深絞り用パンチをご提案致します。
- 超硬パンチ  
長年培った金型部品の生産技術により、難加工材である超硬パンチの生産体制を確立いたしました。
- 特殊オーダーパンチ・ダイ  
お客様の望まれるプレス加工に最適なパンチ・ダイをご提案いたします。
- 精密金型用パンチ  
高精度の加工技術を駆使し精密金型に適する超精密加工を実現しました。

— 加速する技術を真心サポート —

**MATSUDA 株式会社マツダ**

〒544-0012 大阪市生野区巽西2-11-25  
TEL(06)6758-0121 FAX(06)6758-1113  
[www.matsuda-corp.com](http://www.matsuda-corp.com)

# Android II

より高精度仕様にリニューアル  
新オペレーションシステム搭載

New /

碌々スマートテクノロジー株式会社

# メカトロテックジャパン2025

## 出展者一覧

**524社・団体が出展  
過去最多**

出展者	小間番号	出展者	小間番号
<b>【あ】</b>			
アーム産業	第3展示館 3E21	内山刃物	第2展示館 2A09
アイアールピーディー*	第1展示館 1D23	宇都宮製作所	第1展示館 1C15
iCAD	第1展示館 1D05	瓜生製作	第3展示館 3E22
アイゼン	第2展示館 2C05	栄工舎	第2展示館 2C19
愛知産業	第1展示館 1E20	永興電機工業	第3展示館 3B25
ITP	第1展示館 1B18	エイト	第3展示館 3E36
葵精工	第3展示館 3C13	エウレカロボティックス*	
青山製作所	第2展示館 2D03	Aiソリューションズ	第1展示館 1C11
赤松電機製作所	第3展示館 3C08	エグロ	第1展示館 1E36
アキュレイト	第3展示館 3C36	エスアンドエフ	第1展示館 1E23
アサ電子工業	第3展示館 3E06	SMC	第3展示館 3F03
旭商工	第2展示館 2C20	SDG	第3展示館 3C26
旭ダイヤモンド工業	第2展示館 2A32	エステーリング	第1展示館 1D07
アステック	第1展示館 1E25	SPIエンジニアリング	
足立総業	第2展示館 2C09		第3展示館 3D03
アドコールファーイースト	第3展示館 3A35	エヌ・エス・エス	第3展示館 3E33
アビコ技術研究所	第1展示館 1C07	NKワールク	第1展示館 1C31
アマダ	第1展示館 1F04	NCネットワーク	第3展示館 3A43
アマノ	第3展示館 3C11	エヌティーエンジニアリング	
アメテック	第3展示館 3D36	第2展示館 2D15	
アライドマテリアル	第2展示館 2C13	NTKカッティングツールズ	
アリコナイメージング社*	第3展示館 3D12		第2展示館 2A19
アルファーミラージュ	第3展示館 3D33	エヌティーツール	第2展示館 2D14
アルプスツール	第1展示館 1B28	えのきだ	第1展示館 1E14
ANCA Machine Tools Japan	第1展示館 1C22	エバーケミカル工業	第3展示館 3A09
安藤	第3展示館 3B40	エバ工業	第3展示館 3B22
Anmi Tools*	第2展示館 2B31	FNS	第1展示館 1B13
イースタン技研	第1展示館 1B24	エフティーエス*	第3展示館 3D21
イグス	第3展示館 3C04	エフ・ピー・ツール	第2展示館 2D02
育良精機	第1展示館 1C20	エムーゲー・フランケン	
石川研磨*	第3展示館 3A41		第2展示館 2A33
石川コンピュータ・センター*	第1展示館 1D04	エムエーツール	第2展示館 2B02
石田プレシジョン	第3展示館 3D48	MSTコーポレーション	
イスカルジャパン	第2展示館 2B14		第2展示館 2C30
IZUSHI	第2展示館 2A08	M-N TOOLING	第2展示館 2C27
和泉金属工業	第1展示館 1B21	エムワイテック	第1展示館 1E10
イズミコーポレーション	第3展示館 3A23	LNSジャパン	第1展示館 1B03
和泉産業	第3展示館 3C30	エレニックス	第1展示館 1B35
億泰興業	第3展示館 3A14-7	エワーグ*	第1展示館 1D23
イチゴチ	第2展示館 2B12	エンコース	第1展示館 1E11
伊藤精密製作所	第1展示館 1B10	圓竣工業	第3展示館 3A14-1
イネイブル	第3展示館 3D04	オイヒナー	第3展示館 3E32
イノバリアメトロロジー	第1展示館 1B06	ORS	第2展示館 2D04
イマオコーポレーション	第3展示館 3E08	オーエスジー	第2展示館 2D01
		オーエスジーコーティングサービス*	
			第2展示館 2D03
		オーエム製作所	第1展示館 1E17
		オーフマ	第1展示館 1F03
		大阪製罐	第3展示館 3E17
		オーツカ光学	第3展示館 3D25
		オートデスク	第1展示館 1E12
		大野精機	第3展示館 3E43
		大野精工	第1展示館 1C23
		オーブン・マインド・テクノロジーズ・ジャパン	
		イレイズグループ	第1展示館 1S01
		イワシタ	第1展示館 1E19
		岩田製作所	第3展示館 3E35
		イワタツール	第2展示館 2D05
		磐田刃物	第2展示館 2B18
		岩本工業	第3展示館 3C18
		インターナショナルダイヤモンド	
		第2展示館 2A24	
		インテグラ技術研究所	第1展示館 1B02
		インフィニジャパン	第1展示館 1S03
		インプローブ	第1展示館 1C03
		WinTool	第1展示館 1D12
		植田機械	第1展示館 1C01
<b>【か】</b>			
		科学計器研究所	第3展示館 3A10
		加藤研削工業	第2展示館 2D18
		カトウ工具	第2展示館 2B15
		金型新聞社	第3展示館 3A40

出展者	小間番号	出展者	小間番号	出展者	小間番号
カネテック	第3展示館 3E14	斎藤光学	第3展示館 3A04	シンクビジョン	第1展示館 1D04
兼房	第2展示館 2B29	サイトウ製作所	第2展示館 2A15	SHIN-YAIN INDUSTRIAL	
カブト工業	第3展示館 3E40	サイバーRC	第2展示館 2D06	シンテック	第3展示館 3A14-4
蒲田工業	第3展示館 3B14	坂井製作所*	第3展示館 3A41	新日本工機	第1展示館 1E21
神谷機工	第2展示館 2D10	サカワ	第3展示館 3C24	スガツネ工業	第3展示館 3B23
Kamogawa	第2展示館 2B13	榮製機	第3展示館 3E20	スギノマシン	第1展示館 1C26
加茂精工	第3展示館 3B49	さくさく	第2展示館 2C22	スギヤマ	第2展示館 2B10
川重テクノロジー	第3展示館 3D24	桜井製作所	第1展示館 1E22	Skillnote	第1展示館 1D02
カワタック	第3展示館 3E03	佐藤特殊製油	第3展示館 3A22	スター精機	第3展示館 3B57
川村インターナショナル		サンエール	第3展示館 3C12	スター精密	第1展示館 1D22
	第3展示館 3A03	三機	第3展示館 3B12	スチューダ*	第1展示館 1D23
川本製作所	第3展示館 3C41	産機テクノス	第3展示館 3C31	スピードィーターゲットグループ	
管製作所*	第3展示館 3B54	三共製作所	第3展示館 3C14	第1展示館 1D08	
キーエンス	第3展示館 3D20	三協リール	第3展示館 3A19	住友重機械ファインテック	
喜一工具	第2展示館 2C29	三桂製作所	第3展示館 3A07	第1展示館 1C18	
キソー	第3展示館 3A20	サンゲン	第3展示館 3B39	住友電気工業	第2展示館 2C11
北川鉄工所	第3展示館 3D31	サンコウ電子研究所	第3展示館 3D22	スリーピーワクス技研	第2展示館 2B06
北村製作所	第1展示館 1D19	santec Japan	第3展示館 3A11	セイコーインスツル	第1展示館 1C27
キトー	第3展示館 3C03	サンデン・リテールシステム*		晟上工業	第1展示館 1B07
岐阜機械商事	第3展示館 3B09	第2展示館 2C17		西部電機	第1展示館 1D17
吉輔企業	第3展示館 3A45	三明	第3展示館 3B47	セイロジャパン	第1展示館 1B04
キャディ	第1展示館 1B11	サンメンテナンス工機		セイワ工業	第1展示館 1S05
キャブテンインダストリーズ		第3展示館 3C25		関ヶ原製作所*	第3展示館 3E44
	第3展示館 3B17	三洋工具	第2展示館 2A10	セコ・ツールズ・ジャパン	
キャムタス	第1展示館 1C05	三洋製作所	第3展示館 3E18	第2展示館 2A11	
京セラ	第2展示館 2A27	山陽マシン	第1展示館 1C24	ゼネック	第1展示館 1B15
共立精機	第3展示館 3D47	サンワケミカル	第3展示館 3A27	CERATIZIT Japan	第2展示館 2A01
共和工機	第3展示館 3C05	三輪鉛油	第3展示館 3A25	泉州電業*	第3展示館 3B31
協和精工	第2展示館 2C23	三和商工	第3展示館 3A36	先生精機	第3展示館 3B26
協和石油ルブリカンツ		三和商事	第2展示館 2C17	象印チェンブロック	第3展示館 3A34
	第1展示館 1S09	三和精機	第1展示館 1B36	双和化成	第3展示館 3B21
極東マシーンツール	第2展示館 2A31	三和ロボティクス	第3展示館 3B44	測範社	第3展示館 3D16
えのきだ	第1展示館 1E14	C&Gシステムズ	第1展示館 1C16	ソディック	第1展示館 1D25
エバーケミカル工業	第3展示館 3A09	GFマシニングソリューションズ		曾根田工業	第2展示館 2C10
エバ工業	第3展示館 3B22	第1展示館 1B30		ソフィックス	第1展示館 1E02
FNS	第1展示館 1B13	きりしま	第3展示館 3A17	ソマックス	第1展示館 1E08
エフティーエス*	第3展示館 3D21	空研	第2展示館 2D20	【た】	
エフ・ピー・ツール	第2展示館 2D14	グーリングジャパン	第2展示館 2B11	第一産業	第2展示館 2B08
えのきだ	第1展示館 1E14	クール・テック	第3展示館 3C21	第一測範製作所	第3展示館 3D41
エバーケミカル工業	第3展示館 3A09	Quod6	第2展示館 2A21	ダイジェット工業	第2展示館 2D13
エバ工業	第3展示館 3B22	クマクラ工業	第3展示館 3C33	大昭和精機	第2展示館 2C24
FNS	第1展示館 1B13	倉茂電工	第3展示館 3B31	大電	第3展示館 3A16
エフティーエス*	第3展示館 3D21	グリーンツール	第2展示館 2C01	大同興業	第3展示館 3B56
エフ・ピー・ツール	第2展示館 2D02	グリーンプラス	第2展示館 2C08	大東通商	第2展示館 2B31
エムーゲー・フランケン		クリエイトツール*	第2展示館 2D04	ダイドー	第3展示館 3B30
	第2展示館 2A33	クレオ	第3展示館 3A12	タイナテック	第1展示館 1C21
エムエーツール	第2展示館 2B02	フレステック	第2展示館 2C02	ダイナミックツール	第3展示館 3E16
MSTコーポレーション		クロイツ	第3展示館 3B46	大日金属工業	第1展示館 1D15
	第2展示館 2C30	グローバル・パート	第3展示館 3A32	太平洋工業*	第3展示館 3D21
	第2展示館 2C27	黒田精工	第1展示館 1C08	ダイヤテスト・ジャパン	
	第1展示館 1E10	GROB Japan	第1展示館 1E13	第3展示館 3D46	
LNSジャパン	第1展示館 1B03	圓竣工業	第3展示館 3A14-1	タイユ	第3展示館 3A29
エレニックス	第1展示館 1B35	エンコース	第1展示館 1E11		

# セミナー

「自動車 持続可能な自動車産業へ」、「航空・宇宙 航空・宇宙の未来」、「先進工場 日本の現場×DX」をテーマにセミナーが開かれる。  
聴講予約は公式ウェブサイトから、申し込み先着順、事前登録制  
交流センター3階会議ホール 定員400名 聴講無料  
セミナーの聴講はメカトロテックジャパン2025公式サイトで事前来場登録が必要です。  
※<https://mect-japan.com/2025/feature/seminar.html>  
事前来場登録をして希望のセミナーをお申し込み下さい。  
申し込みは先着順で、各講演とも定員(400名)に達し次第、受付を終了します。  
セミナーは予告なしに時間や内容の変更、中止する場合があります。

## テーマ「自動車」 持続可能な自動車産業へ



講演①：「現場変革を支える人財育成～ラグビーとの共通点～」

日 時：10月22日(水) 13:00～14:00

講 師：トヨタ自動車 三好工場・明知工場 工場長 トヨタヴェルブリッツ アドバイザー 高橋一彰氏

カーボンニュートラルに向けたマルチパスウェイを具現化するには、工場の変革が求められています。変革を支えるのは人です。ラグビー競技で培った経験と、現場での人財育成には多くの共通点があります。今回、その本質とユニット工場での実践例についてご紹介します。

講演②：「e-SKYACTIV R-EVのお客様価値を実現する生産技術」

日 時：10月22日(水) 14:20～15:20

講 師：マツダ 技術本部 副本部長 藤崎周二氏

マツダのロータリーエンジンを発電機としたパワーユニットは環境性能と顧客ニーズを両立する電動化技術の1つです。積み上げてきた技術を磨き、ロータリーエンジンを復活させた生産技術の進化についてご紹介します。

## テーマ「航空・宇宙」 航空・宇宙の未来

講演①：「～安全性と効率性を革新する～ ボーイングジャパンのロボット活用と自動化の歩み」

日 時：10月23日(木) 13:00～14:00

講 師：ボーイング リサーチ&テクノロジー ジャパン リサーチ&ディベロップメント エンジニアリングマネージャー ミケル・オルソン氏



# 工作機械トップセミナー

学生限定、参加無料  
参加には事前のエントリーが必要です。

製造業の中核を担う工作機械の重要性や工作機械に使われるさまざまな先端技術、そして工作機械業界で働くことの面白さを多彩な講師陣が紹介。また、工作機械に携わる大学の研究者、第一線で活躍する工作機械メーカーの技術者を交えて懇親パーティーを開催。日本工業会員企業の人事担当などがPRコーナーも設けます。

主催  
：日本工作機械工業会  
日時：10月25日(土) 10:00～18:15、10月26日(日) 9:00～12:15

参加資格：大学院、大学、高等専門学校、工業高等学校等の学生  
問い合わせ：日本工作機械工業会 技術部 (03-3434-3961)  
申し込み：<https://www.jmtba.or.jp/tseminar/>

### イベント

MECT会場見学

10月25日(土) 10:00～16:00

工作機械メーカーと学生との交流会

10月25日(土) 16:15～18:15

工作機械トップセミナー

10月26日(日) 9:00～12:15

プログラム

09:00～09:10

開会挨拶：日本工作機械工業会 会長 坂元繁友氏

09:10～09:50

基調講演「選ばれる理由にこだわる工作機械のものづくり」

講師：松浦機械製作所 代表取締役社長 松浦勝俊氏

09:50～10:10

講演「日本の工作機械産業の全体像」(仮題)

講師：日本工作機械工業会 事務局

10:10～10:20

休憩

10:20～11:00

講演「MaaSが切り拓く『移動とものづくり』の未来」(仮題)

講師：MaaS Tech Japan 代表取締役社長 CEO 日高洋祐氏

11:00～12:15

ラウンドテーブルトーク「工作機械エンジニアとしての現在と未来」(仮題)

ファシリテーター：松村隆氏(東京電機大学 教授)

スピーカー：日本工作機械工業会会員企業 若手・シニア技術者

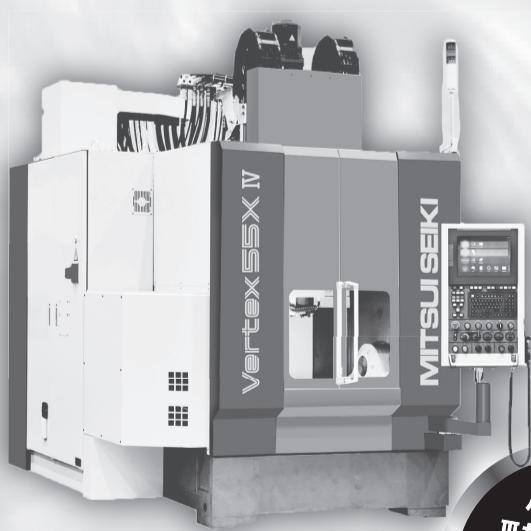
# MECT 2025

## メカトロテック ジャパン 2025

### MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

#### 10月22日(水)～25日(土)

ポートメッセなごや  
第1展示館 Booth No.1C32



NEW

5軸制御立形マシニングセンタ  
**Vertex 55X IV**

MITSUI SEIKI 〒350-0193 埼玉県比企郡川島町八幡 6-13 TEL:049-297-6333

バージョン  
IIIからIVへ進化  
作業者にやさしく、  
さらなる  
高精度へ



## 研削加工を、デジタルで変えていく。

デジタルプロジェクトを搭載し、技量が必要とされる計測作業をデジタル化。  
経験の浅い方から熟練者まで使いやすく、生産性の向上に貢献します。



デジタルプロファイル研削盤

**DPG 150**

従来機の汎用性、作業性はそのままに  
研削加工の自動化にも対応



デジタル円筒プロファイル研削盤

**DPG R200**

難度の高い複雑形状の円筒製品でも  
つなぎ目のない高精度加工を実現

MECT 2025 10.22(水)～25(土) | ポートメッセなごや 第1展示館 1F04

**AMADA**

株式会社アマダマシナリー

## ワークショップ

### 第1展示館、第3展示館

出展者が自社の製品や技術を紹介するセミナーです。出展者ワークショップの受付方法については、各出展者にお問い合わせください。  
※下記ワークショップは予告なしに時間や内容の変更、中止する場合があります。

STUDERの最新機種 複合円筒研削盤favoritCNCと最新技術での成功事例  
10月22日(水) 11:00～11:40 第1展示館  
ユナイテッドグラインディング 円筒研削営業部 セールスマネージャー 出口 真司氏

これからものづくりに求められる「高精度」、「柔軟性」、「操作性の良さ」を備えた、真に現場目線の1台favoritCNCと、STUDERの最新研削技術を用いた成功事例について紹介します。

切削液に混せて環境対策！アルカリイオン水  
10月22日(水) 11:00～11:40 第3展示館  
クール・テック 営業部 宮岡 篤志氏  
研削・切削加工用切削液にアルカリイオン水を混ぜると、切削液の腐敗を防止でき、廃液削減が期待できる。廃臭も抑制でき、気持ちのいい職場環境も実現できる。アルカリイオン水による環境対策の事例を紹介する。

最前線の高品位加工を支えるCAM-TOOL !!  
10月22日(水) 12:00～12:40 第1展示館  
C&Gシステムズ 企画統括部 CAM企画課2Gr 小杉 純平氏  
金型の大型・複雑化が進む中、加工品質への要求が高まる昨今、CAM-TOOLの最新機能からその役割を探ります。

非接触三次元測定機の自動化最前線  
10月22日(水) 12:00～12:40 第3展示館  
ユーロテクノ 営業部 係長 小原 史彦氏  
アリコナ製非接触三次元測定機で実現可能な自動化最前線をご紹介します。3Dモデルを活用して測定～解析(形状・粗さ・幾何公差)～良否判定～レポート出力を網羅する最新ソフトウェアで生産性を向上させます。

バリ取り研究所『デバラボ』の事例紹介  
10月22日(水) 13:00～13:40 第1展示館  
スギマシン 精密機器事業本部 マーケティング課 課長 武藤 充氏  
23年に開所したバリ取り研究所『デバラボ』で提案したバリ取り自動化の提案例を紹介。ロボットによるバリ取りとウォータージェットによるバリ取りそれぞれの特徴や機会分野自動化におけるポイント等を紹介。

製造工程の自動化と生産性向上、脱属人化に不可欠なレニショーンの測定ソリューション  
10月22日(水) 13:00～13:40 第3展示館  
レニショーン ナショナルセールスグループ アリアセールスマネージャー 石川 孝一郎氏  
加工精度のはらつきの根本原因に立ち向かい不安定要因の特定と制御し、自動化と高精度化、生産性の向上を実現するフレームワークと、レニショーン最新の測定ソリューションをご紹介します。

アマダマシナリーのデジタル研削盤シリーズ、3年間の顧客評価でみる研削技術の進化と成果  
10月22日(水) 14:00～14:40 第1展示館  
アマダ 研削エンジニアリング推進部 課長 小塙 正啓氏  
『デジタル研削盤シリーズ』は、発売開始から多くの業界のお客様に導入され、信頼と実績を積んできました。このシリーズが実現する高精度・高効率技術の特長、導入事例を通じてその市場価値を探ります。

進化する製造現場 協働ロボット×AIで実現する次世代自動化  
10月22日(水) 14:00～14:40 第3展示館  
中央工機 UNIVERSAL ROBOTS シニアマーケティングマネージャー 吉岡 孝朗氏  
本セミナーでは、省人化・高効率化を実現する最新技術や、実際の導入事例を交えて次世代のものづくりの姿をご紹介します。

ロボット加工技術研究会の紹介とロボット加工の導入事例紹介  
10月22日(水) 15:00～15:40 第1展示館  
トライエンジニアリング ロボット加工技術研究会 会長 岡 丈晴氏 他  
昨年設立したロボット加工技術研究会の紹介と、切削加工をはじめとする加工用途でのロボット導入事例をご紹介します。

画面を捨てる日／3Dデータ加工で革新する日本のモノづくり

10月22日(水) 16:00～16:40 第1展示館  
レイズ イレイズグループ 代表取締役社長 江原 祥太氏  
3Dデータから直接加工する画面レスの実例と導入手順を詳しく解説し、設計から加工までをつなぐ日本の現場革新の取り組みを共有します。

PCベースコントローラを用いた既設マシニングセンタの切削加工状態モニタリング  
10月23日(木) 11:00～11:40 第1展示館  
ベックフォートメーション ソリューション・アプリケーション・エンジニア 高口 順一氏  
既設の工作機械に対してPCベースコントローラを採用したモニタリングボックスとセンサを後付けし、加工時の切削力や異常振動を監視した事例を紹介する。

同期攪拌接合 (Synchronized Stir Welding) の基本特性とその展望  
10月23日(木) 11:00～11:40 第3展示館  
京浜ラムテック 第一営業部 部長 吉舎 和彦氏  
当社が開発した高速・高強度・低温接合が可能な従来のFSWの特性を上回る次世代接合技術であるSSW(同期攪拌接合) Technology及びSSW技術搭載ToolHolderについて紹介します。

スピードと精度：Oracle Red Bull RacingのF1での活躍を支えるHexagonの役割  
10月23日(木) 12:00～12:40 第1展示館  
Hexagon Manufacturing Intelligence マーケティング統括部 マーケティング マネージャー シン・ホン氏  
F1で活用されるHexagonの先進計測技術とリアルタイムデータ解析により、レーシングマシンの品質を維持しつつ生産スピードを大幅に向上させる方法を解説。

NACHI 工具新商品のご紹介  
10月23日(木) 12:00～12:40 第3展示館  
不二越 工具事業部 工具技術部 技術部 部長 山本 浩嗣氏  
NACHIが発展する新商品について、開発責任者が詳しく分かりやすく説明いたします。お客様の困りごとに着目した新商品で、お客様の生産性向上に貢献します。

加工能力に挑む超精密加工機  
10月23日(木) 13:00～13:40 第1展示館  
芝浦機械 工作機械カンパニー技術部 加工開発課 アシスタントチーフ 比佐 遼太氏  
超精密加工機を用いて高い加工能力を得るポイントを、超硬直彫りにおける粗さから仕上げを事例として紹介する。

加工精度を次のレベルへ！現場の課題を解決する最新エンドミルの活用法  
10月23日(木) 13:00～13:40 第3展示館  
ユニオングループ EM技術部 EM工具開発課 課長 渡邉 昌英氏  
特殊な底面形状を採用したジグアンドミルなど、高剛性超硬材料向けUDC新シリーズ。その革新的な特徴と実験データをもとに、加工現場の課題を解決する実践的な活用法を解説します。

初心者から熟練者まで誰でも簡単に安定した加工を実現する三菱電機のワイヤ放電加工機  
10月23日(木) 13:00～14:40 第1展示館  
三菱電機 産業メカトロニクス製作所 放電システム部 加工技術課 主任 鈴木 直宏氏  
熟練技術者のノウハウを再現する三菱電機独自のAI技術「Maisart」及び最新技術「IPush Technology」を搭載した新型ワイヤ放電加工機による課題解決についてご紹介いたします。

自動化の参謀!～自動化取組の紹介～  
10月23日(木) 14:00～14:40 第3展示館  
三和ボディテック 代表取締役社長 沢 宏宣氏  
多品種少量マニピュレーションへのロボット活用とDX推進に必要な、チームビルディングと社内コミュニケーションについて、10余年の経験を含めて語ります。今日から始められ、連続的な生産性向上を現実性高く実現できます。

GO2camとロボット活用で夜間稼働や新人育成を実現！半導体部品メーカー事例  
10月23日(木) 15:00～15:40 第1展示館  
セイロジャパン ソリューションセンター GO2cam課 サブリーダー 井戸 克哉氏  
部品加工向けCAD/CAM「GO2cam」やロボットを活用し、機械の夜間稼働を確立した半導体製造装置部品メーカー事例を紹介。加工ノウハウをデータベース化し、新人育成に成功。現場で高評価の機能も紹介。

導入までの不安を解消！成功事例に学ぶモニタリングシステム導入の進め方  
10月23日(木) 15:00～15:40 第3展示館  
マーポス 営業開発部ARTISチーム マネージャー 工藤 洋平氏  
これまでサポートした企業の実際の成功事例を元に、システム導入までの具体的なToDoをご説明します。本ワークショップで、モニタリングシステム導入までの不安を解消し、具体的なプラン作成に取り組めます。

CAD/CAMの連動で手戻りのない効率的なものづくりの実現  
10月23日(木) 16:00～16:40 第1展示館  
コダマコーポレーション 名古屋営業 係長 谷 幸志郎氏  
CAD/CAMを導入しても機械の稼働率が上がらないという課題に対し、TopSolidシリーズの導入によって生産性が向上し、手戻りが解消された具体的な事例を紹介します。

AI活用の鍵は現場のデータ利活用～エッジコンピューティング最新事例から見る課題解決のポイント  
10月23日(木) 16:00～16:40 第3展示館  
ベンギンソリューションズ 事業開発部 部長 香月 千成子氏

AI活用の鍵はデータ活用から。高信頼なシステムが継続的にデータを収集・分析し、お客様のAI活用の安定化を支えます。様々な産業の現場で、無停止型システムが自動化・省人化を推進する最新の事例と共にご紹介します。

電気設計のDX実現と、AutoCADの互換CADの活用  
10月24日(金) 11:00～11:40 第1展示館  
システムメトリックス IJCAD Electrical PJ プロジェクトリーダー 牧野 達也氏  
製造業で広く使われているAutoCADによる設計環境を互換CADで改善します。また電気設計において課題となっているDXの実現とその課題、見込める効果を実例を挙げながらご提案いたします。

人手不足×高精度要求にどう応える？加工現場のスマート化戦略  
10月24日(金) 11:00～11:40 第3展示館  
オーエスジー デザインセンター 開発チーム 内田 育也氏、中野 裕矢氏、伊藤 凌央氏  
本セミナーでは省人化・自動化により、人手不足への対応と、高能率かつ高品質な加工を両立するためのヒントを提案する。

中小企業経営者が取り組むべき原価管理～「時間チャージ」の最適化で利益を確保～  
10月24日(金) 12:00～12:40 第1展示館  
テクノア IT経営事業部 中小企業診断士 中川 淳一朗氏  
製造業は人材不足や原材料費高騰などで厳しい状況が続いています。利益確保が課題となる中、企業収益に深く関わる「時間チャージ」と「原価管理の最適化」に焦点を当て、明日からできる実践テクニックを解説します。

加工時間短縮の手法と事例  
10月24日(金) 12:00～12:40 第3展示館  
イワツール 代表取締役社長 岩田 昌尚氏  
切削加工時間を短縮する工具選定や加工条件の出し方についてご紹介致します。【キーワード】加工プログラム・キャムによる最適化・推奨条件を上回る条件・最新のバス・機械剛性を考慮した条件

部品加工の生産性を最大化させる加工技術と設備選定のポイント  
10月24日(金) 13:00～13:40 第1展示館  
牧野フライス製作所 カスマアブリケーションセンタ マネージャー 柏木 匡氏  
航空宇宙、半導体製造装置、エネルギー産業等、高精度・高信頼性が必須の分野で注目されている加工技術と機械選定について解説します。生産現場の課題解決や、生産性向上へのヒントをお持ち帰りいただきたいと思います。

「高精度×高能率」の両立へ。最新工具のご紹介。  
10月24日(金) 13:00～13:40 第3展示館  
日進工具 営業部 営業支援グループ 営業技術課 技師補 福嶋 裕也氏  
加工に求められる精度と能率。その両立はどうでも難しく、多くの加工現場にて課題となっています。本講演では、課題の解決に貢献できる最新工具を加工事例とともにご紹介します。

現場が変わる！自動旋盤加工の新提案と設計最適化のヒント  
10月24日(金) 14:00～14:40 第1展示館  
シチズンマシナリー 技術本部 ソリューション推進部 課長 猪俣 智司氏  
生産性の向上や現場の効率化に貢献するラックカッタ加工、レーザー加工、摩擦接合技術などを、シチズンマシナリー独自の自動旋盤技術を活かした工程集約と設計最適化の最新提案をご紹介します。

日研ナクーラントシステムによる環境改善  
10月24日(金) 14:00～14:40 第3展示館  
日研工作所 開発技術部 主任 中野 雄平氏  
人手不足を補う自動化・無人加工の提案に加え、働く人にやさしい工場環境の改善にも提案の幅を広げた期間的な新製品「ナクーラントシステム」など、日研の様々なソリューションをご紹介させていただきます。

機械加工現場の変革を支えるファナックの先進技術  
10月24日(金) 15:00～15:40 第1展示館  
ファナック FA研究開発統括本部 FA開発企画部 部長 小泉 彰氏  
デジタルツインやIoT連携といった新たなアプローチを含め、加工現場の生産性向上と変革を目指すファナックCNCの最新技術と、それを活用したロボドリルなどの新製品についてご紹介します。

段替えゼロ！ドイツツ・ワントッピング加工の新常識 HORN 高能率歯車加工×ECOROLL 表面仕上げ×改質技術  
10月24日(金) 15:00～15:40 第3展示館  
ホーネ IZUSHI 加藤 浩也氏 (HORN)、八木 勇輔氏 (ECOROLL)

HORN：複合加工機、5軸加工機で歯車加工の工程集約を実現。高精度加工と加工時間の短縮を両立。ECOROLL：バニシングツール 加工時の圧力をデジタル・トレーリビティ管理で品質の安定化を実現。

機器測定でもっとスマートに。FormControl XXLC50-DIGILOG、自動化の核心～機器上の工具測定とワーク測定の活用提案～  
10月24日(金) 16:00～16:40 第1展示館  
ブルーム・ノーテスト 営業部 営業チーム 営業 青木 亨太氏

加工前の工具やワークの段取り測定、加工直後の工具摩耗やチッピング管理、ワークの機上輪郭測定の事例で、生産工程の自動化を提案する。

アルミ・チタン加工の高能率化を極める！最先端の切削工具提案  
10月24日(金) 16:00～16:40 第3展示館  
ダイジェット工業 切削技術部 技術室 技術支援課 課長代理 相沢 翔太氏

近年、自動車業界や航空機業界など幅広い分野での採用が進んでいるアルミ合金やチタン合金。材料の特性や加工時の注意点などをとともに、高能率加工を実現する最新の切削工具をご提案いたします。

### 主催者企画展示

## 異業種に学ぶ成功のヒント

### ものづくり系ポッドキャストの日 in MECT

聴講無料  
聴講には事前予約が必要です。

『ものづくり系ポッドキャストの日 in MECT』は、製造業やものづくりの魅力を発信しているポッドキャスター（音声配信者）たちが一堂に会し、自由に語り合うイベントです。動画コンテンツが溢れる今、耳から楽しむ“音声コンテンツ”が注目を集めています。現場のリアルな声や、作り手ならではのエピソードがぎゅっと詰まったトークをその場で収録・発信。耳で聴く“ものづくり”的世界を、ぜひ気軽にのぞいてみませんか？

日時：10月24日（金）16:00～  
会場：コンベンションセンターホールA  
講師：しぶちょー／高橋／クリス／りびい／服部／つねぞう／おかさん

## 三菱電機 放電加工機 国内推奨取得 放電加工は油で変わる

世界基準の放電加工油

**oeheld®** innovative fluid technology **lonoplus IME-MH**

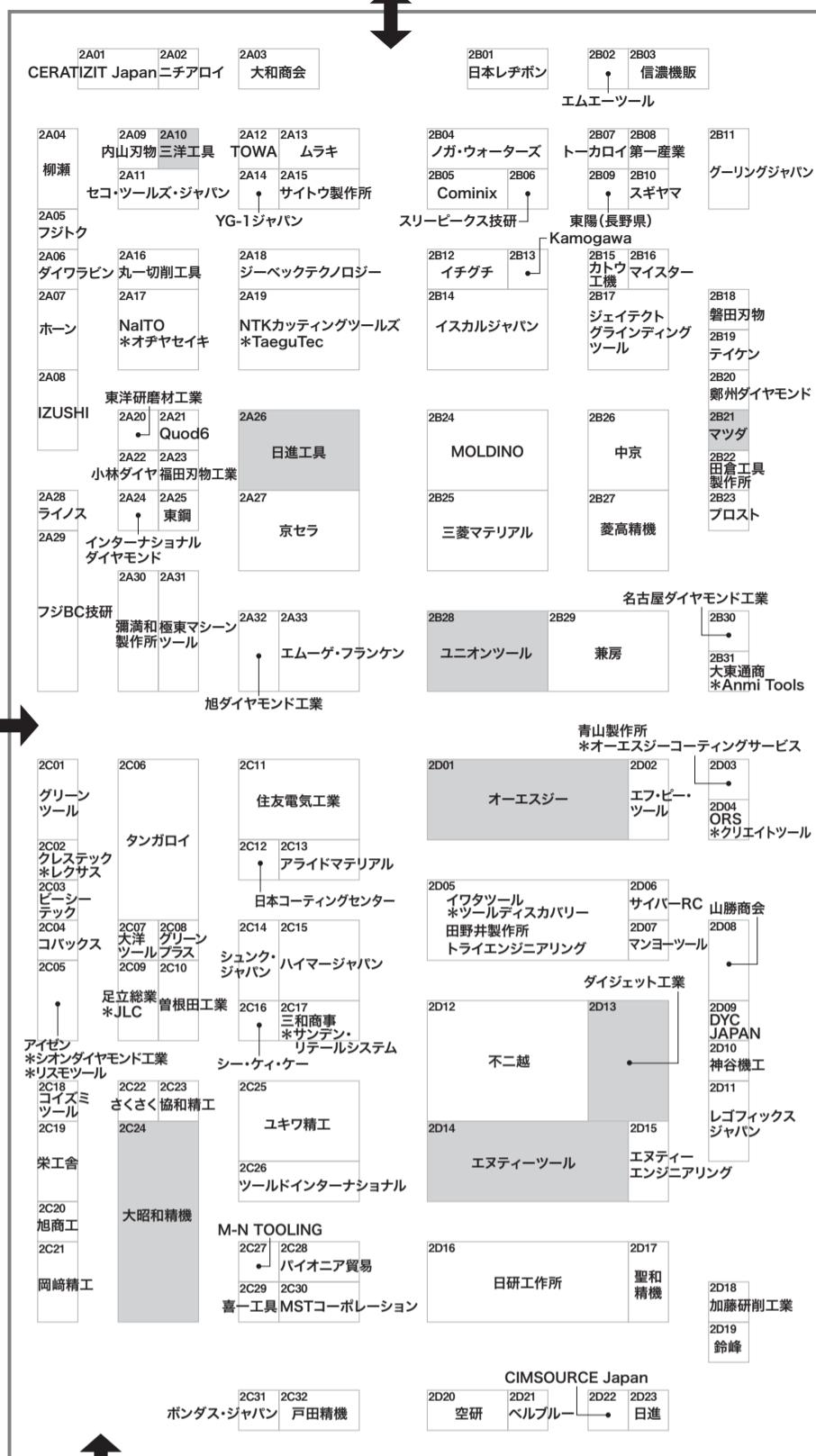
オイルヘルド国内総代理店

株式会社 keg Co.,Ltd.  
京都府伏見区深草西浦町7-7 TEL(075)643-3201  
[https://www.keg-kyoto.co.jp/](http://www.keg-kyoto.co.jp/)



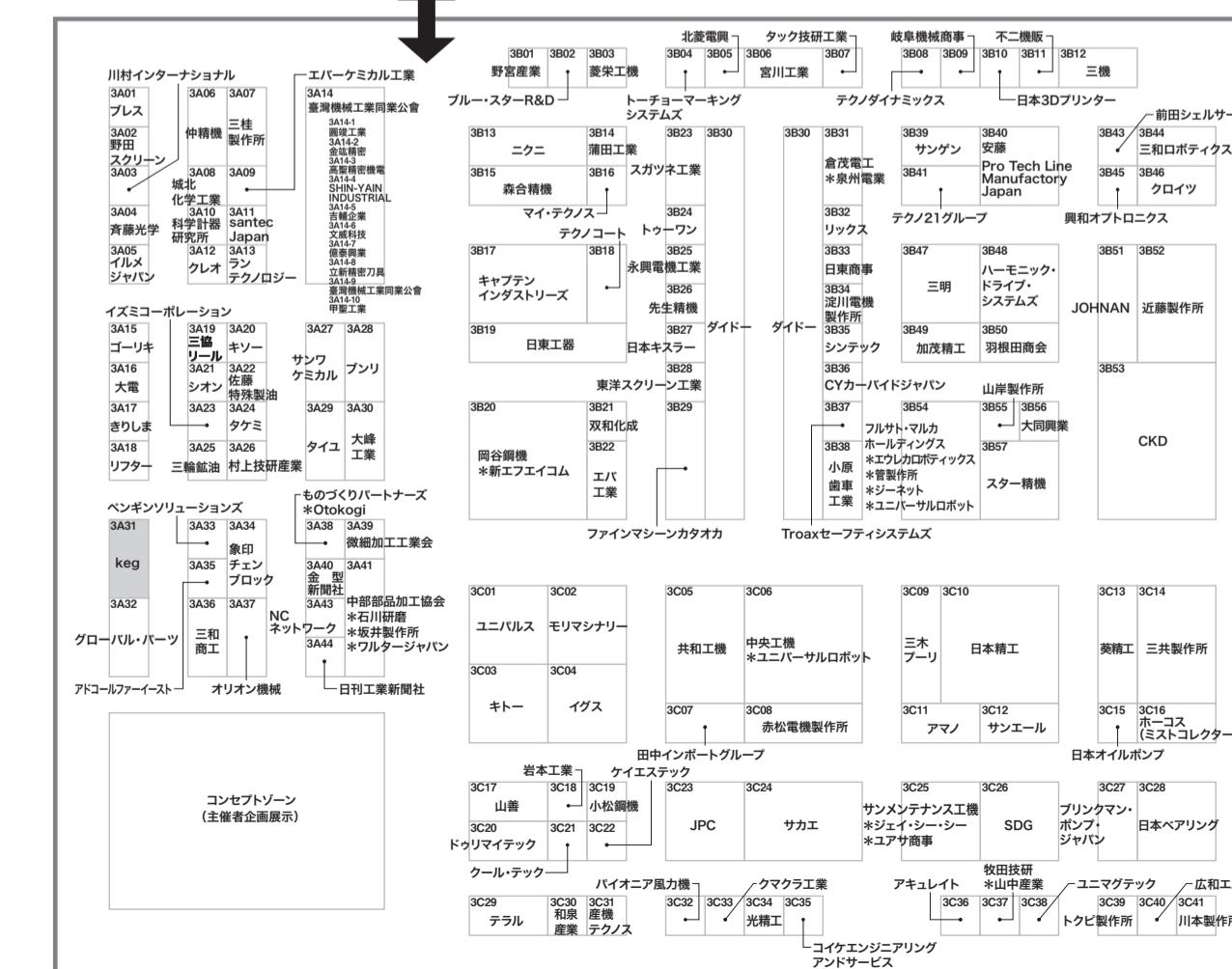
MECT2025 CGTechブース：  
第1展示館 1D14





## 第2展示館

超硬工具やハイドロ工具、微細加工用の工具、ダイヤモンド工具など多彩な切削工具が国内外から出展される。航空機部品に用いる難削材加工用や、金型工具の新製品も展示される。工具管理を効率化するツールも出品される。



## 第1展示館

### マシニングセンタ・旋盤・複合加工機、研削盤、放電加工機、プレス・板金機械、CAD/CAM/CAE

工作機械が展出する。マシニングセンタや複合加工機、研削盤、放電加工機、3Dプリンタ、レーザー加工機などの新製品が並ぶ。CAD/CAM/CAEや図面管理、工程管理などのソフトウェアも出展。『中小・スタートアップゾーン』を新設したほか、出展者ワークショップも開かれます。

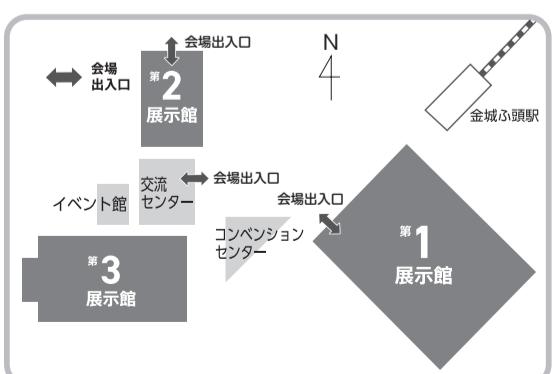


## 第3展示館

### 測定機器、工作物保持具、機械要素部品、産業用ロボット、物流・搬送機器、油圧・空圧機器、環境機器、主催者企画

測定機器をはじめ工作物保持具、機械要素部品の新製品が多数集まる。産業用ロボットや物流・搬送機器、油圧・空圧機器など最新の自動化技術も展出される。工場の環境改善や労働安全に寄与する製品も展示される。主催者企画展示で医療を支える最新の加工技術が紹介されるほか出展者ワークショップも開かれます。

**MECT 2025**  
**メカトロテック ジャパン 2025**  
**MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN**



**全面刷新した平面研削盤**

黒田精工

第1展示館 1C08

## 主な出展製品

フルモデルチェンジしたベストセラー機の精密平面研削盤「GS-65CV」(新)、精密ロータリー研削盤「GSR-600」、精密油圧工具「ハイドロリックツール」。

## 特長・見どころ

「GS-65CV」は、テーブル左右送りにACサーボモータと自社製精密ボールねじを採用した油圧レスの平面研削盤。高効率駆動による高い省エネ性能、铸物設計の最適化で剛性の向上を図った。

「GAR-600」は独自設計の油動圧軸受けを搭載したロータリーテーブルが最大の特長。油動圧による高い減衰と剛性で高精度加工を安定して行うことができる。

「ハイドロリックツール」は作動ねじを回すだけの簡単操作で、時間のかかる「芯出し作業」を誰でも簡単に実行するため、従来の段取り時間を最大80%削減する。

**ソリューションプロバイダーへ変革  
ジェイテクト**

第1展示館 1C32

## 主な出展製品

CNC円筒研削盤「G1P25G」+「Smart Terrace」、CNC円筒研削盤「G3P100」、センタレス研削盤「KCL50」、会員制Webサービス「my JTEKT Machinery」など。

## 特長・見どころ

『技術をつなぎ、地球と働くすべての人を笑顔にする』ミッションに、2030年までに「モノづくりとモノづくり設備でモビリティ社会の未来を創るソリューションプロバイダー」を掲げ、「既存製品の高付加価値」と「新領域への挑戦」の両輪で成長と変革を目指す。

今回はCNC円筒研削盤「G1P25G」に松本機械工業のケレ自動交換システムを組み合わせた研削自動化システムを展示し、多品種かつ高品質自動研削で夜間や週末の無人運転を可能にし、生産性向上に貢献する。



**えつつつ !!!  
加工中の砥石表面が  
見えちゃうの?!!!!**  
究極の自動化に向けて  
NAGASE のブースで  
衝撃の初披露 !!

**AI 砥面観察システム****GRIDE EYE®**

## ■出展機械

超精密を越える最高の品質と  
高生産化・高付加価値化

ロータリー研削盤の概念を変える  
超精密・超能率ロータリー研削盤

IGARP DESIGN  
（イグアーブデザイン）



AI 砥面観察システム  
NPK スピンドル搭載

超精密門型成形平面研削盤  
**SGX-1260α**  
SLS2-Zero3

GRIDE EYE® 搭載

超精密ロータリマルチ研削盤  
**RG-700**  
SLS2-N2

OPTIMUM VALUE CREATOR  
**NAGASE**

株式会社  
**ナガセインテグレックス**

nagase-i.jp

**プロファイル研削の自動化提案**

アマダマシナリー

第1展示館 1F04

## 主な出展製品

デジタル円筒プロファイル研削盤「DPG-R-200」、デジタルプロファイル研削盤「DPG-150」。

## 特長・見どころ

「FOR YOUR FUTURE 自動化との出会いが、モノづくりの未来を変える」をテーマに、研削加工のデジタル化による、熟練度を問わない高精度加工・自動化を提案する。

計測可能なデジタルプロジェクターを搭載したプロファイル研削盤シリーズ2機種を出展。「DPG-R-200」は、ATCによるといい交換で円筒ワークの荒加工から仕上げ加工までの、一連の流れをデモ加工で紹介。

「DPG-150」は、タッチ操作が可能なデジタルプロジェクトでの汎用計測や段取り、シミュレーションなど実機操作を行う。

**自動化・省人化・工程集約**

オークマ

第1展示館 1F03

## 主な出展製品

小型横形マシニングセンタ「MS-320H」(新)、複合加工機+ビルトインロボット「MULTUS B250 II ARMROID」、CNC円筒研削盤+移動式協働ロボット「GP26W+OMR20」、5軸制御立形マシニングセンタ「MU-4000V-L」。

## 特長・見どころ

「自動化・省人化・工程集約」による生産性向上を提案する。出展機は、機上ローダとストッカにより自動化を省スペースで実現する「MS-320H」、ビルトインロボットを搭載し単体機と自動化を簡単に切り替えて生産が可能な

「MULTUS B250 II ARMROID」、機械に接続して簡単な設定だけで自動化が可能な「GP26W+OMR20」、旋削工程も集約できる「MU-4000V-L」の4台を展示する。

**注目22社の出展製品**

今年国内最大級の工作機械展示会「メカトロテックジャパン2025」。国内・海外から金属加工や自動化、A-I、DXなどの最新技術や製品が集まる。出展する524社・団体の中から注目の22社の出展製品をクローズアップする。

**大型・微細・難削材加工****MECT 2025 第1展示館 1F03****『ものづくりサービス』の力で、社会に貢献する**

5軸・複合加工機を中心とした「自動化、省人化、工程集約」による生産性向上をご提案します。

省スペースでの自動化と切粉トラブルの排除を実現  
小物部品加工の長時間安定稼働

小型横形マシニングセンタ  
**MS-320H**



CNC円筒研削盤に、『移動式協働ロボット』を組み合わせ、手軽かつコンパクトな自動化を実現

CNC円筒研削盤+移動式協働ロボット  
**GP26W+OMR20**



誰でも簡単に操作できる  
ロボットシステム

複合加工機+ビルトインロボット  
**MULTUS B250II ARMROID**



使いやすさ、加工領域、高精度、高品位と共に  
高い旋削能力を融合

5軸制御立形マシニングセンタ  
**MU-4000V-L**



プログラムの知識がなくても、生産性の高いプログラムを簡単に作成できる環境を提供  
情物一致のフロントローディングで機械を止めずに生産性を大幅向上

CNC装置  
**OSP-P500**



OPEN POSSIBILITIES

オークマ株式会社  
www.okuma.co.jp

**LOKUMA**



**焼きバメ装置の新モデルを発表**

アルプスツール

第1展示館1B28

## 主な出展製品

電磁誘導加熱式焼きバメ装置「ISG1200TLK-8」(新)。  
特長・見どころ  
本体サイズはW320×D400×H760～840mmとコンパクトながら、8kWの高出力を実現。加熱条件毎に専用バーコードをスキヤナーで読み取り後、コイルの加熱位置を手動で操作し、加熱ボタンを押すだけで操作が完了。

対応工具径はφ3～32mmで、工具長は最大450mm(HSK-A63使用時)までに対応。加熱後の冷却は接触式空冷機と別置き水冷機をそれぞれオプションで取り揃える。

上位機と遜色ない性能を発揮し、コストパフォーマンスに優れたモデルとして、焼きバメ加工の可能性を広げる。

**『サビない』ホルダで課題を解決**

エヌティーツール

第2展示館2D14

## 主な出展製品

「サビないホルダ」シリーズ、複合旋盤用クーラント増圧ツールBoost Master、CNC旋盤用クイックチェンジアダプタ、ハイドロチャックシリーズ、マシニングセンタ用高压洗浄ツールBoost Master、Aegis-iシリーズRaptor。

## 特長・見どころ

ツールホルダの錆びは現場の悩み。特にシャンクテーパー部が錆びると刃先振れが0.01～0.02mmほど悪化する。同社製ホルダは無電解ニッケルリンメンキ被膜を施し、日々の防錆メンテナンスの手間を削減できる。

また、切粉巻き付き対策に最適なクーラントを増圧・噴射させる「Boost Master」、CNC旋盤の工具交換をワンタッチ作業で可能にする「クイックチェンジアダプタ」も披露。

**NEW PNS-REBORN**

コースピッチ / クロスピッチ : φ50～φ250



DIJET タイジェット工業株式会社

〒547-0002

大阪府大阪市平野区加美東2丁目1番18号  
TEL: (06)6791-6781 FAX: (06)6793-1221  
<https://www.dijet.co.jp/>

MECT 2025

メカトロテックジャパン 2025

MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

小間番号 2D13

「出展者ワークショップ」  
10/24(金) 16:00  
第3展示館  
「アルミ・チタン加工の高能率化を極める!  
最先端の切削工具提案」

**精密・微細加工の領域を拡大**

日進工具

第2展示館2A26

## 主な出展製品

CBNエンドミルシリーズ(新)、無限コーティングプレミアムシリーズ(新)、PCDエンドミルシリーズ、マイクロエンドミルシリーズ、無限コーティングプレミアムPlusシリーズ、高能率レンズ形3枚刃エンドミルほか。

## 特長・見どころ

新シリーズをメインに、精密・微細切削加工における様々なニーズにお応えする最新の小径切削工具を加工事例と共に展示し、課題解決のヒントを紹介する。

注目は高能率レンズ形3枚刃エンドミル「MLFH330」。ボールエンドミルと同じRの底刃を持つが、底刃Rサイズが外径以上になるように設計されている。同じカスペルハイドで加工する際もピックフィードを大きく設定できるエンドミルで、小径工具でありながら加工の高能率化を実現する。

**多彩なエンドミルの新製品**

ユニオンツール

第2展示館2B28

## 主な出展製品

2枚刃ロングネックラジアス「CLRS」(新)、高硬度材用6枚刃スクエア「HGS」(新)、アルミ加工用3枚刃スクエア「DLC-ALES」、φ3シャンク×全38mm「VSeries」、「UDCSB」／「UDCSLB」(新)など。

## 特長・見どころ

2枚刃ロングネックラジアス「CLRS」は、UTCOATの採用により低中硬度材の生材～40HRCの加工に最適。底刃にネガティブフラット面形状を採用することで、底面加工時の仕上げ面品質が飛躍的に向上した。

UTCOAT 4枚刃スクエアエンドミル「CEHS」は、微小逃げ面設計を採用することで、ビビリを抑制し加工の安定性が向上。さらに独自の溝形状により、切りくず排出性と剛性を両立させ、従来製品を超える高能率加工を実現した。

**省人化・高精度加工を提案**

オーエスジー

第2展示館2D01

## 主な出展製品

超硬防振型エンドミル 刃先強化型「AE-VMSX」、セラミックス・ガラス加工用超硬ドリル「DIA-MXD」、小径超硬ドリル「ADMICRO」、高能率・多機能転造タップ「A-XPF」、高性能・低炭素型転造タップ「GRT」、工具管理DX「MONOLithbox(モノリスボックス)」。

## 特長・見どころ

省人化や高精度加工を可能にする切削工具、環境配慮型製品を提案する。

微細・精密加工、金型分野、自動車などに対応する最新の切削工具を展示。難削材から非鉄金属まで、幅広い被削材に対応する製品を取り揃え、多様化する加工ニーズに応える最先端の技術をご紹介する。工具管理DX「MONOLithbox」の実演も行う。

**高能率、高精度加工を実現**

ダイジェット工業

第2展示館2D13

## 主な出展製品

PNS-Reborn(新)、TA-EZドリル モジュラーヘッドタイプ(新)、Diemaster 5G(新)、EXSKSシリーズ、エアロチッパーミニ、頑固一徹、モジュラーヘッドシリーズ。

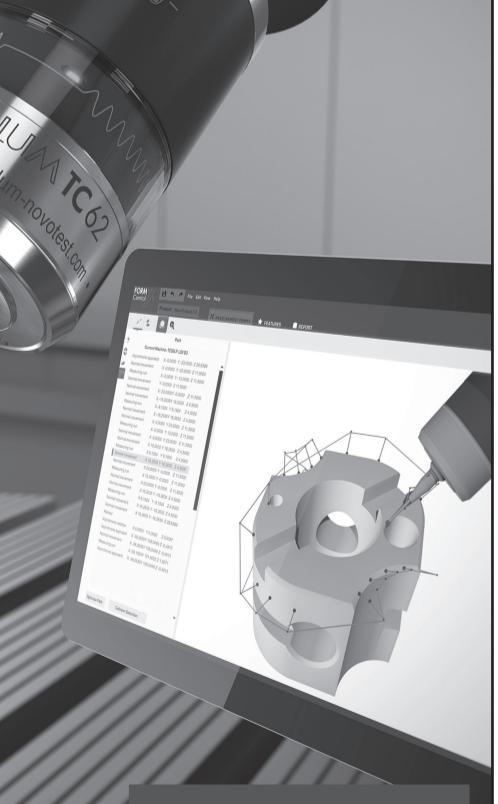
## 特長・見どころ

PNS-Rebornは、高能率かつ経済的な平面加工を実現する正面フライスカッタ。インサートに2種類の切れ刃角度を持たせ、切込み量に応じて高送り・高切り込みの両方が可能。幅広い被削材での平面加工で高能率加工を実現する。

Diemaster 5Gは、高精度かつ経済性に優れた中仕上げ～仕上げ加工対応の使い加工用カッタ。高精度の本体と高精度H級インサートを採用し、抜群の工具径精度を実現した。インサートの底面と側面にワイパー(巾3mm)を採用したこと、優れた加工面に仕上げる。

**FORM Control X**

Control X



機上測定の最先端ソリューションをご覧ください



ブルーム・ノボテスト株式会社  
Tel. 0568-74-5311  
[info@blum-novotest.com](mailto:info@blum-novotest.com)  
[www.blum-novotest.com](http://www.blum-novotest.com)

**BLUM**  
focus on productivity

# NEW PNS-REBORN

コースピッチ / クロスピッチ : φ50～φ250

両面10コーナー仕様  
高能率加工が可能な正面フライスカッタ

DIJET

コースピッチ / クロスピッチ : φ50～φ250

NEW PNS-REBORN

コースピッチ / クロスピッチ : φ50～φ250

DIJET タイジェット工業株式会社

〒547-0002  
大阪府大阪市平野区加美東2丁目1番18号  
TEL: (06)6791-6781 FAX: (06)6793-1221  
<https://www.dijet.co.jp/>

MECT 2025

メカトロテックジャパン 2025

MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

小間番号 2D13

「出展者ワークショップ」  
10/24(金) 16:00  
第3展示館  
「アルミ・チタン加工の高能率化を極める!  
最先端の切削工具提案」

MECT 2025 小間番号  
メカトロテックジャパン 2025 3D26

## 三菱電機推奨のドイツ製放電加工油 keg 第3展示館3A31

## 主な出展製品

独オイルヘルド社製放電加工油「イオノプラスIME-EH」、クーラントろ過装置リクレーン「K-750-I」(新)・「K-1-500R」・「Nシリーズ」など。

## 特長・見どころ

三菱電機製型放電加工機及び油仕様ワイヤーカット向に国内推奨油にラインアップされた「イオノプラスIME-EH」はJIMTOF2024以降、導入企業が相次ぐ注目の製品だ。卓越した加工性能を持ち、加工速度・面粗さが向上。二次放電が減少した実績も多く、臭い・べたつき・揮発損失も極めて少なく、継ぎ足し量も減少したといった驚きの声もある。

また、クーラントろ過装置「リクレーン」はマグセバやサイクロンでは捕集しきれない微細なスラッジも捕集し、液中のコントミを除去する。



## 製袋パンチも拡充

マツダ

## 主な出展製品

精密プレス用金型部品パンチ・ダイ、製袋パンチシリーズ、冷間鍛造用パンチ、深絞り用パンチ、特注パンチ、プレス用精密金型部品ほか。

## 特長・見どころ

高評価を得ている精密プレス用金型部品のパンチ・ダイ。ユーザーの「欲しい」を最新技術でカタチにするプロフェッショナル団体が、量産部品から試作開発のあらゆるシーンで、特殊鋼素材から超硬素材に至るまで「多品種少量」「短納期」に確実に対応する。長年積み重ねてきた匠の技と技術で確立された工場で生産された高精度・高付加価値製品に適した冷間・熱間鍛造パンチと超硬パンチ、その他、新発売商品として製袋パンチのバリエーションを展示する。

こだわりの製品を披露し、ユーザーへのお役立ちを訴求する。



## NS TOOL

CBN4枚刃ロングネックラジアスエンドミル  
SSR400

サイズ φ0.1 × R0.01 ~ φ3 × R0.3 全121サイズ



刃先剛性を高めた工具設計で高能率加工を実現

CBN3枚刃ロングネックボールエンドミル  
SSPB320

サイズ R0.1 ~ R0.5 全24サイズ

微細加工領域において高能率加工を実現

無限コーティングプレミアム  
4枚刃テーパネックラジアスエンドミル  
MTNH430R

サイズ: φ0.2×R0.03×首角1°×1 ~ φ3×R0.5×首角3°×30.1 全93サイズ

高精度と高能率の両立へ

MPXコーティング  
SUS420用ロングネックボールエンドミル  
XRHBH230

サイズ R0.05 ~ R1 全83サイズ

耐摩耗性は新たな次元へ



【出展者ワークショップ】10月24日(金)13:00 ~ 第3展示館ホール内

「つくる」の先をつくる

日進工具株式会社

www.ns-tool.com

お申し込みはこちら!  
※事前登録制先着50名様  
※同業他社様のお申し込みはご遠慮ください



MECT 2025 小間番号  
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN  
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN  
2A26

## 機上測定で工程集約・自動化・DX ブルーム・ノボテスト 第3展示館3D26

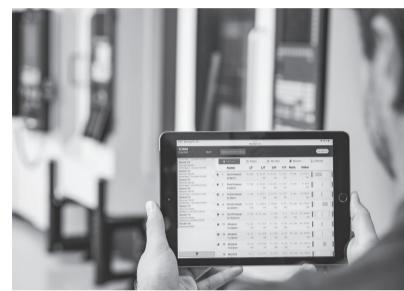
## 主な出展製品

ワーク測定ソフト「FormControl X (エックス)」、工具測定レーザ「LC50-DIGILOG」、測定結果解析ソフト「LC-Vision」、面粗さ測定プローブ「ラフネスゲージ」。

## 特長・見どころ

機上測定機の活用による測定プロセスの工程集約・自動化・DX化を通じて、加工現場の品質管理をさらに効率良く行うための多様なソリューションを、実機デモや毎時のプレゼンなどで紹介。

ワーク測定ソフト「FormControl X (エックス)」は加工後のワークを機上でそのまま測定、再芯出し無しで追加工できる。また、工具測定レーザ「LC50-DIGILOG」は加工回転数で工具長、径、摩耗量などを測定＆補正し、専用ソフトで工具形状モニタ、多枚刃測定も可能。



## 汎用性も高い高性能脱磁器

カネテック

第3展示館3E14

## 主な出展製品

テーブル形脱磁器「KMD-20C」、バラ積みピッキングシステム、「オートバルブ式真空チャック KVR-AV3060」、角形永電磁チャック EP-QS3-3060-A。

## 特長・見どころ

手作業から搬送ラインへの設置まで幅広く活躍するテーブル形脱磁器は、コンパクトながら高い脱磁能力を誇る。新規設備への組み込みや既設のラインへの組み込み等、お客様の環境に合わせた最適な設置プランを提案。

ナベルHDとの共同研究により誕生したバラ積みピッキングシステムは、同社の磁気制御技術とナベルのロボット制御・2Dカメラ・AIによって低価格かつ高精度な自動化を実現。コストを抑えつつ、バラ積みピッキングの自動化を可能にした高精度な磁気制御技術は見どころの一つ。



## 高精度・高能率加工をサポート

大昭和精機

第2展示館2C24

## 主な出展製品

SFハイドロチャック(新)、SWSボーリングヘッド(新)、スマートダンパー大径ボーリング(新)、センタスルーアングルヘッド(新)、フルカットミルスクリュオン(新)、ダイナゼロビジョン、ツールプリセッタ、ツールセラージェネシス他。

## 特長・見どころ

マシニングセンタ、5軸・複合加工機、旋盤における各種機械に対応した高精度ツーリング、切削工具から、測定・計測等の周辺機器、製造情報の総合管理ソフトウェアまで、あらゆる金属切削業界のモノづくりをサポートする製品アイテムを一堂に展示する。高精度微細加工から大径加工・重切削まで、二軒に応える製品を体感できる。

初出展の新製品も各種取り揃え、高精度・高能率加工の一翼を担う。



That's the way!



ALPS TOOL

自動棒材供給機  
ASR X-04A自動棒材供給機  
CELSUS 51

## TOOLING &amp; BAR FEEDER

MECT 2025 10.22~25

メカトロテック ジャパン 2025 10:00~17:00 (最終日16:00まで)

第一展示館 - 小間番号 1B28 -

ALPS CAPTO

ALPS SERIES

CNC旋盤用ツーリング

Totalでサポート

複合加工機・CNC旋盤等で

生産性向上

クイックチェンジツーリング

ThermoGrip®

AQTシステム

クイックチェンジツーリング

コンパクトながら高性能

大径工具・ロングホルダーにも

対応するISG1200

クシ刃 NC 旋盤用

クイックチェンジツーリング

株式会社 ALPS TOOL

本社・第一工場

〒389-0601 長野県埴科郡坂城町坂城 10070

☎(0268)82-2511 (代) FAX(0268)82-7368



www.alpstool.com

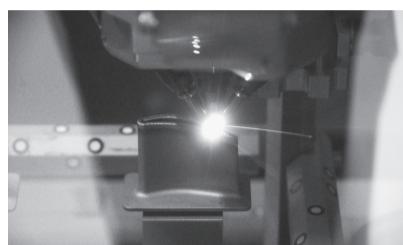
# 金型補修を自動化

## 金属3D積層で微細な肉盛

ニコン



造形中の様子

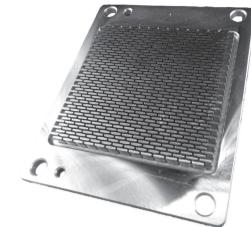


ニコン（東京都品川区、03・3773・1111）が、金属3Dプリンタを活用した金型補修の自動化を提案している。これまでの金属3Dプリンタでは難しかった微細な補修に対応可能。少子高齢化により深刻化する熟練技能者不足対策

図、03・3773・1111と、「ADC 12」と比較して、約2倍熱伝導率が高い。材料メーカーと協力し、オリジナル材料を開発した。フィンの隙間は

長い形状のフィンを立てた設計により、低コストで細かい冷却性能を発揮する。

する。



同製品の材料は、アルミダイカストで「ADC 12」よりも改善した。また、鋳造と比較しコストを約30%削減できるという。「鋳造は複数の金型、複数工程が必要になるが、ダイカストは1つの金型、1工程で製造できる」（篠原B.AE 齋藤悠太主

任）。同社は顧客への提案領域を広げるため、アルミニウムの「ハイブリッド冷却器」も開発。アルミニウム板を固相接合により一體化することで、冷却性

が改善した。また、鋳造と比較し、フィンの形状を細長くすることで、圧力損失も改善した。また、鋳造も改善した。また、鋳造と比較しコストを約30%削減できるという。「鋳造は複数の金型、複数工程が必要になるが、ダイカストは1つの金型、1工程で製造できる」（篠原B.AE 齊藤悠太主

任）。同社は自動車の内燃機関部品で培った要素技術を活かし、新領域の開拓を進めている。「先行きが見通せない中で、新製品を開発するにはスピード感が必要だ。そのため、今年の4月にアジア開発拠点『篠原BASE』が稼働した。篠原

BASEでは電動化へ対応するため、バッテリーやPCUユニットで使用される部品などを開発しており、パワー半導体用冷却器もその中の一つ

## 大豊工業 型も工程も1つに

だ（篠原BASE 野中照美リーダー）。

今後について、齊藤主

任は「アルミダイカストにするとコストが高く、重量も重くなるため、ハイブリッド方式で開発した」（齊藤主任）。

## NTXシリーズの第3世代

DMG森精機

### ロボなど自動化システムも

大豊工業はこのほど、アルミダイカストで「パワー半導体用冷却器」を開発。独自開発した高熱伝導材料を使用したこと

に加え、狭いピッチで細長い形状のフィンを立てた設計により、低コストで細かい冷却性能を発揮する。

形状の自由度が高いダイカストの特徴を活かすことによって、フィンの本数を増やすことができるため、放熱性が高まる。

形状の自由度が高いダイカストの特徴を活かすことによって、フィンの本数を増やすことができるため、放熱性が高まる。

冷却器は、金型が薄いため耐久性が課題。一般的なダイカスト金型と同等の耐久性を持たせることが目標だ。現在、耐久試験を実施しており、検証を進めていく。アルミニウムハイブリッド冷却器については、より最適な接合方法を模索する」と話した。

さらに、ロボットシステムMATRISやガントリローダ、バーフィードなど自動化システムも多数用意し、長時間連続稼働で機械停止の原因となる加工3悪（切りくず、クーラント、ミス）に対応。スラッジと混入油の両方を効果的に回収する立型大容量クリアントタンクzero

ANT pro、加工時間に発生するミストを効率的に捕集するZeroFOGなどソリューションも標準装備し、長時間の安定稼働を実現し、自動化システムで生産性向上に貢献。

DMG森精機は複合加工機NTXシリーズの第3世代となる「NTX 1000/2000/2500/3000 3rd Generation」の4機種を発売した。設

工機NTXシリーズの第3世代となる「NTX 1000/2000/2500/3000 3rd Generation」の4機種を発売した。設

計改善や新技术の搭載ばかり、従来オプションだった機能を標準搭載し、高精度や高生産性を実現。NTXシリーズはターニングセンタとマシンイングセンタの加工を1台に統合し、高い加工能力で幅広いワークサイズや生産量に対応できる。

400V仕様とパワーアップした高剛性主軸турret MASTERにドライブ制御、機体冷却

- sludge COOL

## 今月の詰将棋

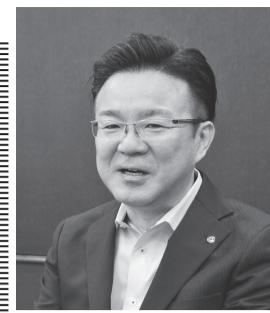


\* 棋力 短手数につきノーヒント  
5分で参段以上

出題者 席主 北川茂(日本将棋連盟七段)  
(大阪市淀川区十三東一六一)

解答 5手詰  
飛成→同銀→3三金迄

解説 初手3四金、同歩で強手2一飛成り。2二合は2四金で、同銀に3三金で収束



わたけ・のぶひさ 1970年生まれ、福岡県出身。91年に富士ダイスに入社し、門司工場(2017年閉鎖)の製造課で20年間従事。その後、生産技術部を経て、15年からタイ現地法人で社長を務めた。23年に帰国し熊本製造所所長、24年に生産副本部長と生産技術部を兼務し、現在に至る。

## 自動化進め生産性向上

富士ダイス  
輪竹暢久取締役生産本部長

「生産性向上・業務効率化」を掲げ、今期だけでも自動化推進に1億600万円を投資する。ロボットや複合加工機などを導入し、成形工程や荒加工の自動化・省人化を推進する計画だ。6月に取締役に就任した輪竹暢久氏に方向性を聞いた。

富士ダイス(東京都大田区、03・3759・7181)が自動化・省人化に注力している。同社は2027年度までの3カ年の中期経営計画で「生産性向上・業務効率化」を掲げ、今期だけでも自動化推進に1億600万円を投資する。ロボットや複合加工機などを導入し、成形工程や荒加工の自動化・省人化を推進する計画だ。6月に取締役に就任した輪竹暢久氏に方向性を聞いた。

率化

を掲げる理由は。

前回の申計では製造現場における「ムダ取り」を進め、それなりに成果を上げた。現在の申計はその維持、継続が柱の一つ。しっかりと取り組みたい。そして、もう一つの柱が自動化・省人化だ。人材不足は今後さらに深刻化し、人材確保もますます困難になる。原材料費の高騰、労務費の上昇などに対応するには、利益向上が必須。自動化・省人化はそのための手段だ。そこで、もう一つの柱が自動化・省人化だ。人材不足は今後さらに深刻化し、人材確保もますます困難になる。原材料費の高騰、労務費の上昇などに対応するには、利益向上が必須。自動化・省人化はそのための手段だ。

た。

## 7月金型生産実績 前年比1.7%増の249億円

プレス用金型は10.5%増、プラ用金型は0.8%減

2025年7月の金型生産は、前年同月比1.7%増の249億2,471万円となった。前月比では0.4%の微増だった。数量は前年同月比16.7%の大幅減、前月比では4.8%増となり3万1,878組。重量は前年同月比3.3%減、前月比では4.8%の増加で9,801トンとなった。

プレス用金型の金額は98億2,716万円で前年同月比10.5%の大幅増となった。前月比でも18.1%の大幅増だった。数量は前年同月比5.7%の減、前月比で

は8.0%の増加。重量は前年同月比3.3%の減、前月比では18.7%の大幅な増加となった。

一方、プラスチック用金型は、金額が82億8,162万円で、前年同月比0.8%の減少、前月比では15.5%の大幅減となった。数量は前年同月比1.2%増（前月比では2.2%の増加）、重量は同1.7%の減少（前月比では16.7%の大幅減）となった。

鍛造用金型は前年同月比1.2%増の18億3,562万円

表の見方 型種別生産の数量、重量、金額と前年同期比増減率（%）を記しています。内製は合計の内数です。2014～2024年は1年、2024年7月～2025年7月は1カ月の値です。

（前月比では3.4%増）、鋳造用金型は同7.1%の増加となり4億6,768万円（前月比では6.0%増）、ガラス用金型も同12.9%増の2億3,926万円（前月比では6.1%増）だった。ダイカスト用金型は同11.5%の大幅減で32億3,344万円（前月比では1.8%減）、ゴム用金型は同10.2%減で6億8,446万円（前月比では14.2%の大幅増）となった。粉末冶金用金型は同6.5%減の3億5,543万円（前月比では2.5%減）だった。

### 金型生産実績 (数量:組、重量:t、金額:百万円、増減は対前年同月比、経済産業省 機械統計(従業員30人以上))

	プレス用金型				鍛造用金型				鋳造用金型				ダイカスト用金型				プラスチック用金型									
	数量	前年比 増減	重量	前年比 増減	数量	前年比 増減	重量	前年比 増減	数量	前年比 増減	重量	前年比 増減	数量	前年比 増減	重量	前年比 増減	数量	前年比 増減	重量	前年比 増減	金額	前年比 増減				
2014年	120,536	-2.2%	89,619	14.0%	138,443	7.5%	141,519	2.2%	9,125	9.1%	28,793	9.6%	5,013	-12.1%	3,693	-9.2%	7,486	-20.5%	8,161	-3.7%	14,731	3.1%	41,156	8.3%		
2015年	120,796	0.2%	85,419	-4.7%	145,821	5.3%	124,508	-12.0%	9,139	-3.2%	27,884	5.0%	3,401	-7.9%	7,805	4.3%	8,981	10.0%	20,968	42.3%	50,672	23.1%	56,306	-3.0%		
2016年	114,552	-5.2%	88,258	3.3%	148,534	1.9%	120,314	-3.4%	9,413	3.0%	30,059	-6.6%	10,134	7.7%	5,127	1.3%	3,195	-6.1%	7,290	-6.6%	9,258	3.1%	20,654	-1.5%		
2017年	118,184	3.2%	91,028	3.1%	165,117	11.2%	112,384	-6.6%	11,471	3.0%	31,512	4.8%	4,909	-4.3%	3,191	-0.1%	7,483	2.6%	9,558	3.2%	20,532	-0.6%	52,394	2.8%		
2018年	109,872	-7.0%	82,010	-9.9%	156,214	-5.4%	112,684	0.3%	11,310	11.6%	33,913	7.6%	5,221	6.4%	3,110	-2.5%	7,202	-3.8%	8,483	-11.2%	21,849	6.4%	32,093	-18.2%		
2019年	102,371	-6.8%	83,885	2.3%	158,343	1.4%	10,672	-5.0%	10,672	0.0%	33,507	-1.2%	4,767	-8.7%	2,782	-10.5%	7,714	7.1%	8,080	-4.8%	18,710	-14.4%	49,302	-10.2%		
2020年	85,620	-16.4%	76,941	-8.3%	153,717	-2.9%	77,037	-28.0%	7,171	-32.6%	21,163	-36.8%	4,008	-15.9%	2,211	-20.5%	5,955	-22.8%	6,694	-17.2%	14,195	-24.1%	39,756	2.6%		
2021年	84,535	-1.3%	76,148	-1.0%	139,282	-9.4%	111,371	44.6%	10,132	41.3%	20,783	-1.8%	3,992	-0.4%	2,414	9.2%	5,883	-1.2%	7,311	9.2%	15,640	10.2%	31,487	10.2%		
2022年	89,722	6.1%	80,423	5.6%	148,732	6.8%	111,131	-0.2%	10,610	4.7%	19,404	-6.6%	3,589	-10.1%	1,788	-25.9%	4,541	-22.8%	7,153	-2.2%	14,784	-5.5%	37,405	-5.9%		
2023年	64,291	-28.3%	67,586	-16.0%	127,199	-14.5%	114,708	3.2%	11,471	8.1%	20,735	6.9%	3,554	-1.0%	1,897	6.1%	5,223	15.0%	6,389	-10.7%	15,796	6.8%	38,745	3.6%		
2024年	54,775	-14.8%	65,008	-3.8%	117,493	-7.6%	112,478	-1.9%	10,954	-4.5%	20,098	-3.1%	3,208	-9.7%	1,944	2.5%	5,185	-0.7%	5,589	-12.5%	16,803	6.4%	39,249	1.3%		
2024年 7月	4,515	3.3%	5,331	15.6%	8,896	4.3%	9,953	6.5%	1,032	9.6%	1,814	5.5%	237	-15.7%	199	17.8%	437	4.0%	496	2.5%	1,390	9.1%	3,652	11.9%		
8月	4,038	-19.1%	4,391	-13.1%	7,181	-32.9%	8,604	-7.4%	776	-12.8%	1,416	-11.9%	199	-1.0%	137	-3.5%	339	-4.2%	404	-15.7%	1,151	-10.5%	2,779	-11.8%	2,017	10.8%
9月	4,429	-12.4%	7,008	63.7%	11,673	32.8%	9,005	-9.2%	873	-9.7%	1,669	-4.9%	265	-9.6%	125	-11.3%	388	-8.3%	452	-4.6%	1,303	0.2%	3,175	2.7%	2,250	7.2%
10月	4,570	-8.1%	6,315	9.9%	11,613	1.3%	9,794	-2.2%	1,002	0.1%	1,850	1.9%	274	-14.9%	150	-12.8%	398	-6.1%	480	-10.6%	1,551	9.2%	3,670	0.8%		
11月	4,446	-18.8%	5,314	-5.1%	9,139	-12.7%	10,173	-4.7%	952	-9.5%	1,783	-9.3%	245	-29.8%	100	-18.7%	337	-1.7%	453	-14.8%	1,351	-6.6%	3,099	-11.9%	2,290	17.3%
12月	4,467	-21.7%	5,166	-17.3%	10,125	-23.6%	9,155	-0.5%	902	-5.3%	1,642	-4.5%	290	-17.1%	186	-31.0%	561	-18.6%	460	-2.5%	1,435	8.7%	3,664	16.3%	3,257	5.1%
2025年 1月	3,473	-24.6%	4,044	6.3%	7,293	0.6%	9,144	8.6%	895	8.9%	1,594	4.5%	284	-8.1%	120	-21.1%	387	-11.0%	434	-7.1%	1,415	5.6%	2,876	8.4%	1,957	1.1%
2月	3,687	-27.9%	5,170	-3.8%	9,599	-2.3%	10,232	8.9%	935	-1.2%	1,708	-2.6%	305	-8.4%	130	-12.8%	485	1.5%	473	-9.0%	1,389	5.4%	3,429	9.5%	1,946	-9.4%
3月	4,341	-14.7%	7,119	3.3%	14,148	-0.4%	10,021	-5.5%	1,010	-4.5%	1,899	3.9%	285	-13.4%	131	-35.8%	527	-9.9%	512	-3.4%	1,406	-13.6%	3,526	-16.3%	3,287	-12.4%
4月	3,626	-16.9%	4,517	-20.0%	8,874	-7.8%	9,409	7.9%	942	2.2%	1,711	5.8%	238	4.8%	118	-24.8%	297	-29.8%	492	10.6%	1,422	-27.3%	3,248	9.0%	1,952	-2.9%
5月	4,046	-4.4%	7,220	69.9%	14,734	72.9%	8,661	-2.3%	843	-2.7%	1,597	1.8%	272	10.1%	152	-16.5%	589	74.8%	434	-6.1%	1,220	0.3%	2,913	-4.7%	1,774	-9.0%
6月	3,939	-15.6%	4,342	-21.3%	8,318	-9.9%	9,122	-6.8%	927	4.6%	1,776	8.8%	271	7.1%	168	-17.6%	441	-5.2%	473	10.0%	1,383	19.3%	3,291	22.4%	1,922	1.9%
7月	4,256	-5.7%	5,155	-3.3%	9,827	10.5%	9,212</																			



**DMG MORI 史上最高の次世代ターニングセンタ  
NLX 2500 | 700 2<sup>nd</sup> Generation**

**MECT 2025**  
メカトロテック ジャパン 2025  
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

**Booth No.**  
第1展示館 1D26

**MX**  
MACHINING TRANSFORMATION

最新のデジタルツイン・解析技術を活用した設計とクラス最大の振動面幅がもたらす高剛性

左右主軸で同等の加工能力を持つturnMASTER主軸  
主軸  $\phi 105$  mm の棒材切削能力を実現

緻密な制御で熱変位を徹底的に抑制

"高精度、最小熱変位"で多種多様なワークにフレキシブルに対応

"40番マシニングセンタと同等のミーリング能力"

DBB 測定 (実測値)  
ダブルボールバーを用いた円運動精度試験  
**3.3  $\mu$ m**  
XY 平面 (両方向)  
スケール仕様

従来工程\*からサイクルタイム  
**49% 短縮**

- ターニングセンタ × 1台・2工程、立行マシニングセンタ × 1台・1工程をNLX 2500 2<sup>nd</sup> Generation × 1台、2工程に置き換えた場合

大貫通穴主軸 両軸搭載 +  
大型バーフィーダ

豊富な"自動化ラインナップ"と徹底した"加工3悪対策"により自動化を推進

新操作盤 ERGOline X 標準搭載

MAPPS仕様 FANUC F31IB Plus  
SIEMENS仕様 SIEMENS SINUMERIK ONE

**GX** 省エネでサステナブルな生産を実現

年間CO<sub>2</sub>削減量  
-1,890 kg  
樹木の植樹に換算すると  
クスノキ 63\*本分

\* 年間: 穢動時間2,000時間 / ワーク3,500個  
クスノキ1本あたりCO<sub>2</sub>吸収量を年間30 kg-CO<sub>2</sub>として換算

DMG森精機株式会社  
グローバル本社: 東京都江東区潮見2丁目3-23 第二本社・奈良商品開発センター: 奈良県奈良市三条本町2-1

NLX 2500 | 700 2<sup>nd</sup> Generation 動画は[こちらから](#)

DMG MORI

## 2025年日本最大級の 工作機械見本市

**MECT 2025**  
メカトロテック ジャパン 2025  
MECHATRONICS TECHNOLOGY JAPAN

2025.10.22 WED-25 SAT  
ポートメッセなごや 10:00-17:00 25日(土)は16:00まで

**AD-MICRO**  
安定した切りくず形状で小径穴の連続加工が可能

**A-XPF**  
切りくずゼロで生産性向上  
長いねじ加工に対応

**AE-VMSX**  
高強度の刃先仕様で欠けを抑制し高能率で長寿命

**DIA-MXD**  
ばらつきのない高い耐久性で生産コストを削減

**オーエスジー株式会社**